

Instrukcje dotyczące stosowania

Taśmy ORALITE® VC 104+ Rigid Grade / VC 104+ Rigid Grade Imagine / VC 104 Rigid Grade Commercial Customised (w dalszej części niniejszego dokumentu określane łącznie jako **VC 104**) można stosować w celu znakowania nowych i używanych samochodów ciężarowych i lakierowanych naczep sztywnych.

UWAGA: W przypadku powierzchni niemalowanych/nielakierowanych - np. stali nierdzewnej - należy skontaktować się z firmą ORAFOL.

Potrzebne narzędzia

- Czyste ściereczki
- Nóż introligatorski z wysuwającym ostrzem
- Rakla osłonięta miękką tkaniną dla zabezpieczenia materiału przed zarysowaniem
- Dotyczy tylko starych pojazdów: włóknina ścierna
- Środek czyszczący na bazie rozpuszczalników: alkohol izopropylowy (IPA)

Zalecana temperatura aplikacji

W celu zapewnienia właściwej przyczepności pomiędzy taśmą a oczyszczonym podłożem materiały klejące należy stosować w temperaturach (zarówno podłoża jak i taśmy) między 15° C a 38° C. Należy zadbać o zachowanie stałej temperatury przez co najmniej jedną godzinę po zakończeniu aplikacji. Uwaga! Zaleca się przechowywanie materiałów VC 104 w temperaturach pomiędzy 18° C a 28° C.

Miejsca aplikacji

W celu zapewnienia prawidłowego umieszczenia taśmy na pojeździe należy stosować wytyczne zawarte w Regulaminie nr 104 Europejskiej Komisji Gospodarczej Organizacji Narodów Zjednoczonych.

Przygotowanie wstępne

Pojazdy używane

Należy przeprowadzić oględziny pojazdu pod kątem odpowiedniego zastosowania. Należy unikać naklejania taśmy na otwory, nity, rdzę i złuszczone powłoki lakiernicze. Taśmę należy przyklejać na płaskie, czyste i jednolite powierzchnie.

Odpowiedzialność za ocenę przydatności produktu ORAFOL do konkretnego zastosowania i do wykonania konkretnej aplikacji spoczywa na użytkowniku. Użytkownik powinien starannie ocenić podłoże pod kątem przyczepności i kompatybilności materiału. Poniżej przedstawiono zalecenia dla wybranych podłoży. ORAFOL nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenie lub niewłaściwe przyleganie materiału spowodowane nieodpowiednim bądź źle przygotowanym podłożem (W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z ORAFOL: reflective.solutions@orafol.de).

Dwuskładnikowe lakiery poliuretanowe

W przypadku dwuskładnikowych lakierów poliuretanowych konieczne jest ich całkowite utwardzenie przed aplikacją taśmy ORAFOL. Jeżeli powłoka nie została odpowiednio utwardzona, proces wygazowywania spowoduje powstanie pęcherzyków pod powierzchnią naklejanego materiału, co z kolei obniży przyczepność kleju. Przed aplikacją taśm ORAFOL producent zaleca przeprowadzenie próby pod kątem wygazowywania. W każdym przypadku należy przestrzegać podanych przez producentów wytycznych dotyczących czasu schnięcia lakieru. O ile dla większości lakierów suchność w dotyku następuje w ciągu kilku godzin - zależnie od zastosowanego podkładu, receptury lakieru oraz grubości powłoki - to czas całkowitego utwardzenia może być znacznie dłuższy, nawet do 1 tygodnia.



Kompozyty GRP (tworzywa wzmocnione włóknem szklanym) i/lub powierzchnie żelkotowe

Zalecenia podobne do powyższych dotyczą materiałów kompozytowych, takich jak GRP i/lub żelkot - podłoża musi być prawidłowo i całkowicie utwardzone. W przeciwnym razie może nastąpić wygazowywanie.

Tworzywa sztuczne z tendencją do wygazowywania

Poliwęglany, polipreny i inne tworzywa sztuczne mogą wchodzić w reakcję z otoczeniem, wchłaniając lub oddając wilgoć, bądź wydzielając środki ułatwiające przetwarzanie oraz nośniki rozpuszczalnikowe zawarte w dodatkach, co w rezultacie może powodować powstawanie pęcherzy gazowych. W tej sytuacji konieczne jest uprzednie przeprowadzenie prób, aby upewnić się, że ewentualna interakcja nie spowoduje niepożądanych rezultatów.

Stal nierdzewna




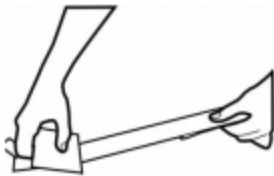

Na potrzeby aplikacji na stali nierdzewnej należy stosować taśmę VC 104 z klejem #36 (kod produktu 3850-cc36-050, gdzie cc odnosi się do koloru). Zastosowanie mają te same wytyczne dotyczące aplikacji oraz zasady gwarancji jak w przypadku standardowego produktu.

Czyszczenie powierzchni

Celem oczyszczenia podłoża jest usunięcie wszelkich zabrudzeń lub zanieczyszczeń. Bardzo ważne jest, aby powierzchnia była wolna od kurzu i smarów - powinna być w miarę możliwości zupełnie gładka. Należy w tym celu użyć czystej ściereczki nasączonej alkoholem izopropylowym, wycierając powierzchnię w jednym kierunku, tak aby nie rozcierać zabrudzeń. Za pomocą suchej, czystej tkaniny należy wytrzeć środek czyszczący przed jego odparowaniem. Powtarzać tę czynność aż do całkowitego oczyszczenia powierzchni, tzn. do momentu, gdy na ściereczce nie ma widocznego brudu lub zanieczyszczeń. Przed rozpoczęciem aplikacji należy upewnić się, że powierzchnia jest sucha i że alkohol izopropylowy całkowicie odparował.

Pojazdy używane:




W przypadku pojazdów używanych wymagany jest dodatkowy krok: Po zakończeniu powyższego procesu czyszczenia powierzchnię należy lekko zeszlifować włókniną ścierną w celu usunięcia resztek zanieczyszczeń bez zarysowywania lakieru. Następnie ponownie oczyścić alkoholem izopropylowym i czystą ściereczką.

	<p>KROK 1: Należy wyznaczyć ołówkiem linię prowadzącą lub nakleić pasek taśmy maskującej. Nie należy stosować kredy ani innych środków mogących pozostawiać osad na powierzchni materiału.</p>
	<p>KROK 2: Odkleić papier podkładowy i nakleić taśmę na powierzchnię przy pomocy rakli. Po odklejeniu papieru podkładowego nie należy dotykać odsłoniętej strony klejącej.</p>
	<p>KROK 3: Ważne jest, aby od początku prawidłowo ułożyć/wyrównać taśmę, ponieważ po rozpoczęciu aplikacji nie jest możliwe jej przemieszczenie bez powodowania zmarszczek lub "tuneli".</p>
	<p>KROK 4: Należy upewnić się, że odsłonięta strona klejąca styka się z powierzchnią tylko pod wpływem nacisku rakli. Jeśli odsłonięty klej dotyka powierzchni bez równomiernego docisku, pod folią może gromadzić się powietrze, w rezultacie powodując powstanie pęcherzy.</p>
	<p>KROK 5: Po zakończeniu aplikacji należy docisnąć taśmę raklą na całej długości pojazdu. Ważne jest, aby zapewnić odpowiednie przyleganie krawędzi taśm do powierzchni. W przypadku pełnego oznakowania konturowego narożniki taśmy mogą się zachodzić na siebie.</p>

Oględziny naklejonej taśmy nie powinny wykazać żadnych widocznych pęcherzy powietrza. W razie pojawienia się pęcherzy powietrza, należy nakłuć je szpilką i docisnąć powierzchnię taśmy ręką, aby wypchnąć powietrze w kierunku wykonanego otworu.

PORADA!

W razie potrzeby szybkiego odklejenia papieru podkładowego można skorzystać z następującej wskazówki:

	<p>1: Odciąć kawałek folii odblaskowej i odkleić jej papier podkładowy.</p>
	<p>2: Nakleić odcięty kawałek na odblaskową stronę jednego z narożników fragmentu przeznaczonego do oklejenia naczepy.</p>
	<p>3: Pociągnąć naklejony kawałek. Odciągając go, jednocześnie odciąga się taśmę, która z łatwością oddzieli się od papieru podkładowego.</p>

Czas wiązania

Po aplikacji naklejony materiał powinien pozostać w temperaturze pomiędzy 15° C a 38° C przez co najmniej godzinę.

Porady i ostrzeżenia

Wklęsłe powierzchnie i zagięcia

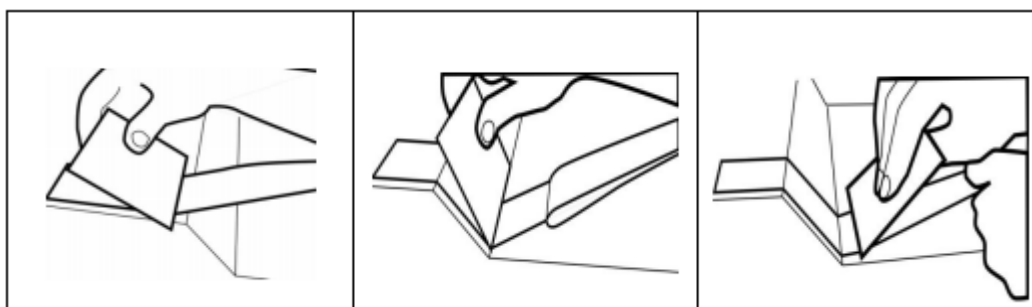
Powierzchnie zakrzywione dwukierunkowo:

Folii nie należy stosować na powierzchniach zakrzywionych dwukierunkowo.

Jeżeli dana powierzchnia charakteryzuje się wklęsłością jednokierunkową (np. boki cystern), należy upewnić się, że rakla ugina się w sposób zapewniający właściwe przyleganie i docisk folii do podłoża.

Drzwi z zagięciami:

Podczas aplikacji taśm VC 104 na boki lub drzwi z zagięciami należy zwrócić uwagę, aby taśma nie była naprężona, szczególnie w miejscach zagięcia powierzchni (zob. rysunki).



Aplikacja w narożnikach / na krawędziach

Materiału nie należy stosować w narożnikach i na krawędziach. Fragment materiału powinien być odsunięty o przynajmniej 6 mm od krawędzi.

Aplikacja na panelach

W przypadku aplikacji taśm VC 104 na drzwiach lub bokach pojazdów z elementami, które mogą przesuwać się i/lub rozszerzać podczas użytkowania zaleca się przycięcie taśmy i jej naklejenie w osobnych fragmentach na poszczególne panele.

Aplikacja materiałów odblaskowych na winylu

ORAFOL nie zaleca stosowania folii taśm VC 104 na materiałach winylowych. Takie działanie stanowi naruszenie warunków gwarancji.

Aplikacja na gorąco

Podczas aplikacji taśm VC 104 nie należy stosować żadnych źródeł ciepła.

Przechowywanie

Wszystkie rolki - również te częściowo wykorzystane - należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w pozycji leżącej, mocno nawinięte na gilzę o średnicy 3" i zaklejone taśmą. Przechowywać w czystym i suchym miejscu, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Przechowywać w temperaturze pokojowej od 18° C do 28° C, przy wilgotności względnej 50%.

Usuwanie

W razie potrzeby usunięcia taśmy VC 104 z powierzchni pojazdu materiał należy odciągać niezbyt szybko, w kierunku prostopadłym (90°) do podłoża. W celu lekkiego podgrzania kleju (i zmniejszenia jego przyczepności) można posłużyć się opalarką. Należy uważać, aby nie kierować źródła ciepła zbyt długo w jeden punkt, ponieważ może to spowodować oddzielenie się warstwy kleju od materiału lub - co gorsza - uszkodzić powłokę lakierniczą. Resztki kleju można usunąć specjalnymi zmywaczami rozpuszczalnikowymi i preparatami do usuwania kleju. Przed ich zastosowaniem zawsze należy zapoznać się z kartą techniczną danego produktu i wypróbować działanie danego preparatu na mniej widocznej powierzchni.

INSTRUKCJE DOTYCZĄCE KONSERWACJI

Mycie ręczne:

ORALITE® VC 104 można myć ręcznie – szczotką, ściereczką lub gąbką – przy użyciu wody, mydła lub środka myjącego. Następnie powierzchnię należy spłukać czystą wodą.

Mycie ciśnieniowe:

Automatyczna myjnia samochodowa lub standardowa ręczna myjka wysokociśnieniowa:

- Maksymalne ciśnienie – 1200 PSI / 80 bar
- Maksymalna temperatura wody / środka myjącego 60° C
- Kąt strumienia wychodzącego z dyszy myjki ciśnieniowej 40°
- Lancę myjki lub strumień wody należy prowadzić pod kątem nie mniejszym niż 45° do oklejonej powierzchni
- Dysze myjące powinny znajdować się w odległości przynajmniej 60 cm od materiału

W przypadku stosowania środków czyszczących/odtłuszczających należy upewnić się, że dany produkt jest odpowiedni do stosowania na pojazdach oraz przestrzegać instrukcji producenta dotyczących proporcji rozcieńczania. Po zakończeniu procesu pojazd należy dokładnie opłukać. Przedłużony kontakt materiału ze środkami czyszczącymi/odtłuszczającymi może mieć w pewnych sytuacjach niekorzystne skutki. Narażenie materiału na przedłużony kontakt ze środkami czyszczącymi/odtłuszczającymi w połączeniu ze światłem słonecznym może wzmocnić niekorzystne działanie tych środków.

Do czyszczenia folii nie należy stosować rozpuszczalników, ponieważ mogą one niekorzystnie wpływać na produkt. Jeżeli powierzchni taśmy VC 104 nie można odpowiednio doczyścić wodą z mydłem lub środkiem myjącym, wówczas zabrudzenia można delikatnie czyścić ściereczką nasączoną alkoholem izopropylowym.

Uwaga: Decyzję o doborze optymalnej dla danej sytuacji metody czyszczenia/konserwacji podejmuje użytkownik końcowy.

ISTOTNE UWAGI

W trakcie procesu produkcyjnego wszystkie produkty ORALITE® podlegają szczegółowej kontroli jakości w celu zagwarantowania ich odpowiedniej jakości handlowej oraz braku wad produkcyjnych. Informacje publikowane na temat produktów ORALITE® oparto na badaniach uznanych przez Producenta za wiarygodne, jednak informacje te nie stanowią podstawy do roszczeń gwarancyjnych. Ze względu na szeroki wachlarz możliwości zastosowania produktów ORALITE®, a także na stały rozwój nowych obszarów zastosowań nabywca powinien rozważyć czy dany produkt jest odpowiedni w danej sytuacji - zarówno pod względem funkcjonalnym jak również technicznym. Wszelkie ryzyko związane z przeznaczeniem produktu spoczywa na nabywcy. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w specyfikacjach produktów bez uprzedzenia.

ORALITE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy ORAFOL Europe GmbH.

