

## Folie odblaskowe-informacje praktyczne

Do wykonania wszelkich aplikacji graficznych producent zaleca stosowanie folii odblaskowej ORALITE pochodzącej z tej samej partii produkcyjnej. W przypadku, gdy konieczne jest użycie folii pochodzących z różnych partii produkcyjnych, na wykonawcy aplikacji spoczywa obowiązek wcześniejszego sprawdzenia, czy folie o różnych numerach partii produkcyjnej nie spowodują w rezultacie pogorszenia jakości wykonanej aplikacji.

### 2. MAGAZYNOWANIE

Folie ORALITE powinny być składowane w suchym, chłodnym i zaciemnionym pomieszczeniu. Folie nawinięte na role należy przechowywać w pozycji wiszącej, rolki zamknięte w oryginalnym opakowaniu w poziomie, folie w arkuszach na półkach niskiego składowania lub paletach. Idealna temperatura pomieszczenia powinna wynosić od 20°C do 24°C, wilgotność względna powietrza od 40 do 60%. Rolki folii ORALITE powinny być składowane według numerów partii produkcyjnej oraz daty wejścia folii do magazynu.

### 3. CIĘCIE FOLII

Folie ORALITE można ciąć ręcznie lub na ploterze (najlepiej na ploterze z zintegrowaną pneumatyczną głowicą tnącą), folie w arkuszach można sztancować na gilotynie (w ryzach o wysokości 10cm). Należy używać bardzo ostrych noży tnących.

### 4. JAKOŚĆ

Jakość aplikacji wykonanej przy użyciu folii odblaskowej ORALITE jest w znacznym stopniu uzależniona od jakości oklejanej powierzchni oraz od temperatury pomieszczenia, w którym aplikowana jest folia. Oklejane podłoże powinno być czyste, suche i pozbawione tłuszczu, oleju, chemikaliów, silikonu i innych zanieczyszczeń. Resztki rozpuszczalnika pozostałe w wyniku nieprawidłowego czyszczenia powierzchni, jak również świeżo lakierowane podłoża mogą doprowadzić do powstawania pęcherzy powietrza pomiędzy folią a podłożem. Najlepszym podłożem do oklejania folią ORALITE są płyty wykonane ze stopu aluminium. Niemniej jednak inne wodoodporne, gładkie i nieporowate powierzchnie mogą być również oklejane. Producent zawsze zaleca się wykonanie testów na wszystkich podłożach przed aplikacją właściwą.

### 5. DOBIERANIE KOLORU

Jeżeli wykonana aplikacja składa się z kilku formatki folii ORALITE, należy wcześniej sprawdzić ich kolorystykę w świetle dziennym i odblaskowość po oświetleniu. W przypadku łączenia fragmentów folii należy użyć materiału pochodzącego z jednej rolki, a gdy ta ilość folii nie jest wystarczająca, należy użyć materiału pochodzącego z tej samej partii produkcyjnej.

### 6. APLIKACJA

Aplikację folii ORALITE należy rozpocząć od usunięcia papieru podkładowego (folii podkładowej) i ułożenia czystej folii na powierzchni docelowej. Przy wykonywaniu aplikacji składającej się z kilku fragmentów folii należy zwrócić uwagę, aby krawędzie folii zachodziły na siebie, co najmniej na 3mm i nie więcej niż 6mm. Należy również pamiętać o właściwym kierunku układania fragmentów folii ORALITE, tak, aby zawsze lewa strona zawsze przylegała do lewej, a prawa do prawej. Folie ORALITE powinny być naklejane w temperaturze 15°C. Optymalna temperatura aplikacji (ręcznej i mechanicznej) to ok. 21°C. Producent zaleca ręczną aplikację tylko w przypadku naklejania małych formatki folii. Wówczas należy użyć gumowej rolki o średniej twardości. W celu zapewnienia właściwego pozycjonowania folii, należy najpierw odkleić około 60-80mm papieru podkładowego od folii i ułożyć właściwie folię na podłożu, mocno dociskając fragment folii pozbawiony papieru podkładowego. Następnie chwyciwszy za oderwany fragment papieru podkładowego należy odrywać go powoli od folii jednocześnie dociskając ją do oklejanej powierzchni gumową rolką. Po odcięciu nadmiaru folii odblaskowej przy użyciu ostrego noża należy ponownie docisnąć materiał do podłoża. W przypadku aplikacji mechanicznej warto upewnić się, że siła docisku rolek była odpowiednio dostosowana na całej szerokości aplikowanego materiału oraz, że oklejane podłoże nie uległo przesunięciu przed aplikacją. Zalecana siła docisku rolek wynosi około 80g/cm<sup>2</sup>. Folie odblaskowe ORALITE należy aplikować wyłącznie „na sucho”!

Przy aplikacji folii odblaskowej na samochodach warto zapoznać się z instrukcją oklejania pojazdów dostępną na stronie internetowej [www.lambda.pl](http://www.lambda.pl)

## **7. APLIKACJA LITER I SYMBOLI**

Litery i symbole mogą być nadrukowane na powierzchni folii odblaskowej ORALITE przy użyciu jednoskładnikowych farb sitodrukowych ORALITE 5018 lub dwuskładnikowych farb sitodrukowych ORALITE 5010. W zależności od rodzaju folii ORALITE, z jakiej wykonane jest podłoże, litery i symbole mogą być również wykonane z folii ploterowej LETTERING FILM lub folii transparentnej TRANSPARENT FILM.

## **8. TECHNIKI DRUKU**

Zalecaną techniką druku na foliach ORALITE jest sitodruk. Producent poleca stosowanie farb sitodrukowych ORALITE. Folia może być zadrukowana zarówno przed jak i po naklejeniu na podłoże docelowe. Aplikacje wykonane przy użyciu farb sitodrukowych ORALITE nie wymagają lakierowania.

## **9. CZYSZCZENIE**

Po uprzednim splukaniu powierzchni czystą wodą należy ją oczyścić przy użyciu gąbki i ciepłej wody z detergentem. Następnie powierzchnię folii należy przemyć ponownie czystą wodą. Nie należy używać ostrych narzędzi do czyszczenia powierzchni folii ORALITE!

## **10. USUWANIE FOLII ORALITE**

Folia odblaskowa ORALITE naklejona na podłoże nie może być z niego usunięta bez jej rozerwania. Delikatne podgrzanie folii ułatwi jej usuwanie z podłoża. Do usunięcia resztek kleju zaleca się użycie rozpuszczalnika.

Powyższe informacje oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu. W powyższej karcie nie zostały wyjaśnione wszystkie możliwe aspekty aplikacji folii. Przyjmuje się, osoba aplikującej folię będzie miała specjalistyczną wiedzę i doświadczenie w tym zakresie. Ze względu na bardzo dużą ilość możliwych zastosowań, użytkownik powinien we własnym zakresie przetestować dany materiał dla swoich potrzeb, przed końcową aplikacją. Powyższa informacja nie stanowi wiążącej prawnie gwarancji jakości folii.