

OPIS:

Wielowarstwowa, wysokiej jakości wylewana folia PCV zaprojektowana zgodnie z najnowszą technologią bez konieczności stosowania dodatkowej laminacji. Dostępna w wielu kolorach, w wersji połysk lub mat. Kolor czarny dostępny dodatkowo w wersji super matowej. Folia opracowana specjalnie do całkowitej zmiany koloru pojazdów. Nadaje się do aplikacji na nierównych i przetłoczonych powierzchniach. Technologia *RapidAir®* ułatwia aplikację, bez pozostawiania pęcherzyków powietrza, szczególnie w przypadku grafik wielkoformatowych. Powstałe pęcherzyki powietrza mogą zostać z łatwością usunięte przy użyciu rakli. Specjalny klej umożliwia przyczepność zarówno do lakierowanych powierzchni, jak i do powierzchni nierównych, falistych, a także do nitów i przetłoczeń. Nałożony materiał można łatwo usunąć przy użyciu odpowiedniego sprzętu.

Folie wylewane Premium Structure powinny być aplikowane, docinane i naklejane z zakładką na krawędziach – szczególnie w przypadku bardziej zakrzywionych powierzchni, przetłoczeń czy nitów.

MATERIAŁ KRYJĄCY:

Dwustronnie powlekany polietylenem, RappidAir® papier silikonowy, 145 g/m².

ŚRODEK KLEJĄCY:

Poliakrylan na bazie rozpuszczalnika, permanentny, pozycjonowalny, bezbarwny.

DANE TECHNICZNE:

Grubość⁽¹⁾ (bez papieru ochronnego i warstwy klejącej):

0,11mm (Structure Cast 0,15mm)

Trwałość kształtu: (FINAT TM 14)

naklejona na stal – kurczy się max.0,1mm

Odporność na wodę morską (DIN EN ISO 9227)

naklejona na aluminium, po 100 godz./ 35°C. nie wykazuje zmian

Odporność na temperaturę⁽²⁾

naklejona na aluminium -50 °C do + 120°C nie wykazuje zmian

Marine: Odporność poniżej i powyżej linii wodnej (BS 5609, Sekcja 2)

Certyfikowane (nie dotyczy Structure Cast)

Odporność na rozpuszczalniki i związki chemiczne

w temperaturze pokojowej, 72 godz. po naklejeniu na aluminium folia jest odporna na działanie większości olejów i tłuszczów, paliw, alifatycznych rozpuszczalników, słabych kwasów, soli oraz związków alkalicznych

Odporność na ogień (DIN 75200)

dotyczy tylko Structure Cast: przyklejona do stali, samogasnąca

Siła sklejania⁽¹⁾ (FINAT- TM 1, po 24 godzinach, stal nierdzewna)

16 N/25 mm

Odporność na rozdarcie (DIN EN ISO 527)

wzdłużne:

> 21 MPa (Structure Cast > 11MPa)

poprzeczne:

> 21 MPa (Structure Cast >11MPa)

Odporność na rozciąganie (DIN EN ISO 527)

wzdłużne:

>150% (Metalik > 120%, Structure Cast >35%)

poprzeczne:

>150% (Metalik > 120%, Structure Cast >35%)

Okres składowania⁽³⁾

2 lata

Okres trwałości⁽⁴⁾ (w nawiasie: zastosowania morskie)

12 (10) lat - biała, czarna, bezbarwna

Maksymalna trwałość przy aplikacji przez specjalistę i przestrzeganiu zasad prawidłowej aplikacji i użytkowania

10 (8) lat - kolory

przy ekspozycji pionowej w warunkach klimatu środkowoeuropejskiego.

5 (4) lata – metaliki, strukturalne

Proszę o zapoznanie się z notatką na końcu karty technicznej. Więcej informacji na www.orafol.com/gp/europe/en/support

4 (3) lata -shift, special effect

Copper, Orient brown metallic, brass, pyrite, graphite metallic, redgold L,metallic, nacre:

-3 (2) lata

Zalecana temperatura naklejania

>+ 15 °C

(1) wartość uśredniona

(2)ekspozycja krótkookresowa

(3) w oryginalnym opakowaniu, w temp. 20°C i wilgotności względnej powietrza 50%

(4) maksymalna trwałość użytkowa przy aplikacji wykonanej przez specjalistę oraz przy odpowiedniej konserwacji i pielęgnacji. Dotyczy pionowej ekspozycji na warunki atmosferyczne w klimacie środkowoeuropejskim. Rzeczywista i oczekiwana trwałość zależy od warunków środowiskowych, jak również od przygotowania podłoża i regularnej konserwacji. Więcej informacji można znaleźć na stronie: <https://www.orafol.com/de/europe/produkte/oracal-970ra-premium-wrapping-cast>

ORACAL®970RA
Premium Wrapping Cast
Folia wylewana do całkowitej zmiany koloru



Ważne!

Ważna informacja

Powyższe dane opierają się na naszej aktualnej wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Informacje te są przekazywane bez żadnej gwarancji ani zobowiązania w odniesieniu do jakości lub właściwości materiału. Nie stanowią one gwarancji określonej jakości, właściwości i/lub trwałości folii kolorowych ORAFOL®.

Należy pamiętać, że z natury folia jest bardziej wrażliwa niż lakiery. Dlatego folie muszą być traktowane i konserwowane z najwyższą starannością. W celu uzyskania informacji dotyczących aplikacji folii kolorowych ORAFOL (oklejania i usuwania), jak również konserwacji i użytkowania, prosimy zapoznać się z dokumentami „Wytyczne dotyczące obróbki” oraz „Warunki konserwacji i użytkowania” (oba dokumenty dostępne są w formacie PDF do pobrania: <https://www.orafol.com/de/service/service/downloads>).

Jeżeli nasze wytyczne nie są przestrzegane, należy pamiętać, że w szczególności informacje o maksymalnej trwałości użytkowej, oparte na naszym doświadczeniu, nie mają zastosowania. Dalsze informacje dotyczące oczekiwanej maksymalnej trwałości można znaleźć w „Wytycznych dotyczących obróbki” (zob. punkt 2). W przypadku nieprzestrzegania wytycznych dotyczących obróbki oraz warunków konserwacji i użytkowania wszelkie gwarancje i odpowiedzialność są wykluczone.

W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt z profesjonalnym warsztatem lub działem obsługi klienta ORAFOL. Śledzenie partii zgodnie z normą ISO 9001 odbywa się na podstawie numeru rolki.