

Opis

ORALITE® GP 095 to miękka, elastyczna, przyszywana taśma odblaskowa z mikrokulkami szklanymi, przeznaczona do stosowania na odzież strażackiej oraz odzież roboczej odpornej na płomień, gdzie wymagana jest odporność na łuk elektryczny i wysoką temperaturę. Nadaje się do zastosowań wymagających prania przemysłowego. ORALITE® GP 095 spełnia minimalne wymagania fotometryczne norm EN ISO 20471:2013, ANSI/ISEA 107-2010 (Poziom 2) oraz AS/NZS 1906.4:2010 Klasa R. Tylna strona taśmy jest nadrukowana logo ORAFOL® oraz nazwą produktu, co umożliwia łatwą identyfikację i potwierdzenie najwyższej jakości oraz zgodności ze specyfikacją.

Budowa produktu

ORALITE® GP 095 składa się z szerokokątnych, odsłoniętych soczewek odblaskowych połączonych ze 100% podkładem z tkaniny aramidowej.

Certyfikaty i dopuszczenia

EN ISO 20471:2013 – sprawdzone na taśmie.

EN 469:2005

EN ISO 11611:2015 – odzież ochronna do spawania i procesów pokrewnych

EN ISO 11612:2015 – odzież chroniąca przed ciepłem i płomieniem

EN ISO 14116:2015 – odzież chroniąca przed ciepłem i płomieniem (materiały o ograniczonym rozprzestrzenianiu płomienia)

EN ISO 1149-5:2008 – właściwości elektrostatyczne (część 5: wymagania dotyczące materiałów i konstrukcji)

Arc Rated - Odporność na łuk elektryczny

Kolor

ORALITE® GP 095 dostępny jest w kolorze srebrnym (wygląd dzienny) z białym kolorem odbicia.

Odblaskowość

ORALITE® GP 095 spełnia minimalne wymagania odblaskowości zgodnie z EN ISO 20471:2013, ANSI/ISEA 107-2010 oraz AS/NZS 1906.4:2010 Klasa R, przy badaniach przeprowadzonych zgodnie z odpowiednimi procedurami. Typowe wartości współczynnika odblaskowości przedstawiono w Tabeli 1.

Odporność na łuk elektryczny

ORALITE® GP 095, badany zgodnie z normami ASTM F1506 oraz F1891, spełnia minimalne wymagania. Dodatkowo materiał posiada wartość ATPV (Arc Thermal Performance Value) powyżej 15 cal/cm² zgodnie z ASTM F1959.

Odporność na płomień

ORALITE® GP 095 spełnia wymagania norm EN 469:2005 (punkt 6.1) oraz EN ISO 14116:2015 (punkt 6.1, indeks 3), gdy jest badany zgodnie z ISO 15025 metodą A – zarówno w stanie nowym, jak i po: 50 cyklach prania (ISO 6330:2012 metoda 6N, 60°C), 25 cyklach prania (ISO 6330:2012 metoda 9N, 92°C) . Oznaczenie produktu zgodnie z EN ISO 14116:2015 (punkt 8): 3/5H/60; 3/50H/60; 3/25H/92C.

Odporność termiczna

ORALITE® GP 095 spełnia wymagania fotometryczne normy EN ISO 20471:2013 po ekspozycji na ciepło konwekcyjne 180°C przez 5 minut w stanie nowym (EN 469:2005 Załącznik B.3.1), a także po 50 cyklach prania (ISO 6330:2012 metoda 6N) oraz ponownej ekspozycji na ciepło.

Czyszczenie chemiczne

ISO 3175:2010, metoda 9.1 – 30 cykli.

Pranie w pralce

ORALITE® GP 095 spełnia minimalne wymagania fotometryczne normy EN ISO 20471:2013 po przyszyciu do różnych materiałów bazowych oraz przy praniu zgodnie z poniższymi metodami:

ISO 6330:2012 metoda 6N – 50 cykli prania w temperaturze 60°C

ISO 6330:2012 metoda 9N – 25 cykli prania w temperaturze 92°C

ISO 15797:2002 metoda 8 – 50 cykli prania w temperaturze 75°C

ISO 15797:2002 metoda 2 – 50 cykli prania w temperaturze 75°C

Instrukcja aplikacji

ORALITE® GP 095 posiada jednowarstwową konstrukcję, co umożliwia przeszycie w dowolnym miejscu powierzchni. Zalecana gęstość ściegu to 8 ściegów na 2,54 cm. Szew powinien znajdować się co najmniej 3 mm od krawędzi taśmy, z użyciem nici trudnopalnej. W celu uzyskania pełnych instrukcji dotyczących pielęgnacji i aplikacji należy skontaktować się z ORAFOL.

Okres trwałości (przechowywania)

Produkt należy zużyć w ciągu jednego roku od daty wysyłki. Wszystkie rolki, w tym częściowo zużyte, powinny być przechowywane w oryginalnym opakowaniu, ciasno nawinięte. Przechowywać w czystym i suchym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego. Zalecane warunki przechowywania: temperatura 20°C i wilgotność względna 50%.

Tabela 1 – Retrorefleksyjność

Kąt obserwacji	Kąt wejścia ($\beta_1, \beta_2=0$)			
	5°	20°	30°	40°
0,20°	500	290	180	65
0,33°	250	200	170	60
1,00°	25	15	12	10
1,50°	10	7	5	4

Wszystkie wartości podane są w jednostkach cd/lux/m².

Uwaga:

Wszystkie produkty ORAFOL podlegają starannej kontroli jakości na każdym etapie procesu produkcyjnego, a my zapewniamy, że są one odpowiedniej jakości handlowej i wolne od wad produkcyjnych. Publikowane informacje oparte są na naszych analizach i badaniach i nie stanowią gwarancji właściwości ani nie stanowią żadnej umowy jakościowej. Ze względu na różnorodne możliwości zastosowania produktów ORAFOL i ciągły rozwój nowych zastosowań, kupujący powinien dokładnie rozważyć przydatność i wydajność produktu do danego celu; ponosi on wszelkie ryzyko związane z takim użytkowaniem. Gwarancja nie jest udzielana do celów innych niż wymienione w Karcie Technicznej ani do zastosowań, które nie są przetwarzane zgodnie z instrukcjami przetwarzania ORAFOL. Trwałość produktu końcowego zależy od wielu czynników, w tym między innymi od wyboru i przygotowania podłoża, zgodności z zalecanymi wytycznymi dotyczącymi aplikacji, obszaru geograficznego, warunków ekspozycji oraz konserwacji materiału ORAFOL i produktu końcowego. Wady produktu spowodowane podłożem lub niewłaściwym przygotowaniem powierzchni nie leżą w zakresie odpowiedzialności ORAFOL. Podczas stosowania produktów ORAFOL należy przestrzegać odpowiednich przepisów krajowych. ORAFOL zaleca zapoznanie się z obowiązującymi przepisami lokalnymi i upewnienie się, że produkt spełnia te wymagania. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z ORAFOL.

ORALITE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym ORAFOL Europe GmbH.