# ORACAL® 8870

**Blockout Film**



## Krótki opis

Wylewana folia nieprzezierna, przeznaczona do reklam świetlnych, w których światło nie powinno przenikać przez folię przy podświetleniu od tyłu. Jedwabiście błyszcząca faktura powierzchni folii zapobiega niepożądanym odbiciom. Dostępna w kolorze białym z czarnym spodem oraz czarnym z białym spodem.

## Materiał licowy

Folia PVC wylewana, folia wylewana, 0,1 mm

## Podkład

Jednostronnie silikonowany papier kraft, 137 g/m²

## Klej

Poliakrylan rozpuszczalnikowy, permanentny, przezroczysty, 0,03 mm

## Właściwości techniczne

### ODPORNOŚĆ

| | | |
|---|---|---|
| Trwałość | przy pionowej ekspozycji na zewnątrz, normalny klimat Europy Środkowej<br><br>10 lat | |
| Okres przechowywania | 2 lata | w oryg. opakowaniu, w temp. 20 °C i wilg. względnej 50% |
| Maksymalne kurczenie | Maks. kurczenie wzdłużne 0,1 mm<br>Maks. kurczenie poprzeczne 0,1 mm | naklejona na stal \| FINAT TM 14 |
| Wydłużenie przy zerwaniu | Minimalne wydłużenie wzdłużne 120 %<br>Minimalne wydłużenie poprzeczne 120 % | DIN EN ISO 527 |
| Wytrzymałość na rozciąganie | Min. wytrzymałość wzdłużna 17 N/mm²<br>Min. wytrzymałość poprzeczna 17 N/mm² | DIN EN ISO 527 |
| Odporność temperaturowa | Minimalna temperatura -40 °C<br>Maksymalna temperatura 80 °C | Krótkotrwała ekspozycja do 110 °C \| |

**ORAFOL Europe GmbH**
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

# ORACAL® 8870

**Blockout Film**



### WŁAŚCIWOŚCI KLEJU

| | | |
|---|---|---|
| Siła klejenia | 16 N/25 mm | naklejona na szkło, po 24 h \| Wartość średnia, FINAT TM 1 |
| | 18 N/25 mm | naklejona na szkło akrylowe, po 24 h \| Wartość średnia, FINAT TM 1 |

### OBRÓBKA

| | |
|---|---|
| Temperatura aplikacji | Minimalna temperatura 10 °C |

## UWAGI DOTYCZĄCE PRODUKTU

Powierzchnie, na które będzie nakładany materiał, muszą być dokładnie oczyszczone i wolne od kurzu, tłuszczu oraz wszelkich innych zanieczyszczeń, które mogłyby wpłynąć na przyczepność materiału. Świeżo lakierowane lub malowane powierzchnie należy pozostawić do wyschnięcia na co najmniej trzy tygodnie, aż do całkowitego utwardzenia. Przed aplikacją materiału użytkownik powinien sprawdzić kompatybilność wybranych lakierów i farb.

## WAŻNE INFORMACJE

Wszystkie produkty ORACAL® podlegają starannej kontroli jakości w całym procesie produkcji. Gwarantuje się, że produkty są dostarczane w jakości handlowej i wolne od wad produkcyjnych. Identyfikowalność naszych wyrobów zgodnie z ISO 9001 zapewnia numer rolki. Informacje publikowane na temat produktów ORACAL® opierają się na wynikach badań, które firma uznaje za wiarygodne, jednak nie stanowią one gwarancji. Ze względu na szeroki zakres zastosowań produktów ORACAL® oraz ciągły rozwój nowych aplikacji obowiązkiem nabywcy jest staranna ocena przydatności i właściwości produktu do zamierzonego zastosowania. Ponadto należy przestrzegać instrukcji obróbki wydanych przez ORAFOL. Nabywca ponosi wszelkie ryzyko wynikające ze stosowania tych produktów. Wszystkie informacje mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. ORACAL® jest zastrzeżonym znakiem towarowym ORAFOL Europe GmbH.

Niniejszy dokument stanowi tłumaczenie na język polski materiału źródłowego udostępnionego przez producenta na jego oficjalnej stronie internetowej (www.orafol.com). Treść dokumentu została przetłumaczona z wykorzystaniem narzędzi sztucznej inteligencji (AI), bez merytorycznej ingerencji w treść dokumentacji źródłowej.

W przypadku rozbieżności lub wątpliwości interpretacyjnych dokumentem nadrzędnym pozostaje oryginalna dokumentacja producenta w języku źródłowym.

**ORAFOL Europe GmbH**
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com