ORACAL® 8810

Frosted Glass Cast

Krótki opis

Wylewane, wysokowydajne folie PVC do wysokiej jakości dekoracji szkła, o bardzo dobrej odporności na warunki atmosferyczne i UV. Zredukowany połysk i chropowata struktura powierzchni zapobiegają niepożądanym odbiciom.

Materiał licowy

Folia PVC wylewana, folia wylewana, 0,08 mm

Podkład

Folia poliestrowa, jednostronnie silikonowana, 0,1 mm

Klej

Poliakrylan rozpuszczalnikowy, permanentny, przezroczysty, 0,028 mm

Zalecane taśmy transferowe

ORATAPE® HT95, ORATAPE® MT95, ORATAPE® MT52, ORATAPE® MT72

Właściwości techniczne

ODPORNOŚĆ

Trwałość	przy pionowej ekspozycji na zewnątrz, normalny klimat Europy Środkowej 7 lat	
Okres przechowywania	2 lata	w oryg. opakowaniu, w temp. 20 °C i wilg. względnej 50%
Odporność na rozpuszczalniki i chemikalia	Oleje, smary, paliwa, słabe kwasy, sole i zasady, alkohol izopropylowy, roztwór myjący (0,5 % domowego środka czyszczącego)	W temperaturze pokojowej
Maksymalne kurczenie	Maks. kurczenie wzdłużne 0,1 mm Maks. kurczenie poprzeczne 0,1 mm	naklejona na szkło
Wydłużenie przy zerwaniu	Minimalne wydłużenie wzdłużne 40 % Minimalne wydłużenie poprzeczne 40 %	DIN EN ISO 527

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

Wytrzymałość na rozciąganie	Min. wytrzymałość wzdłużna 9 N/mm² Min. wytrzymałość poprzeczna 9 N/mm²	DIN EN ISO 527
Odporność temperaturowa	Minimalna temperatura -40 °C Maksymalna temperatura 80 °C	Krótkotrwała ekspozycja do 110 °C |

WŁAŚCIWOŚCI KLEJU

Siła klejenia	16 N/25 mm	naklejona na szkło, po 24 h, stal nierdzewna | Wartość średnia, FINAT TM 1
	16 N/25 mm	naklejona na szkło akrylowe, po 24 h, na stali nierdzewnej | Wartość średnia, FINAT TM 1

OBRÓBKA

Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura 10 °C
Zalecana technika aplikacji	Aplikacja na mokro

Certyfikaty

- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 de.pdf (Pobierz)
- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Pobierz)
- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Pobierz)
- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Pobierz)
- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Pobierz)
- 8810 B-s1_d0 auf Glas Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Pobierz)

UWAGI DOTYCZĄCE PRODUKTU

Powierzchnie, na które będzie nakładany materiał, muszą być dokładnie oczyszczone i wolne od kurzu, tłuszczu oraz wszelkich innych zanieczyszczeń, które mogłyby wpłynąć na przyczepność materiału. Świeżo lakierowane lub malowane powierzchnie należy pozostawić do wyschnięcia na co najmniej trzy tygodnie, aż do całkowitego utwardzenia. Przed aplikacją materiału użytkownik powinien sprawdzić kompatybilność wybranych lakierów i farb.

WAŻNE INFORMACJE

Wszystkie produkty ORACAL® podlegają starannej kontroli jakości w całym procesie produkcji. Gwarantuje się, że produkty są dostarczane w jakości handlowej i wolne od wad produkcyjnych. Identyfikowalność naszych wyrobów zgodnie z ISO 9001 zapewnia numer rolki. Informacje publikowane na temat produktów ORACAL® opierają się na wynikach badań, które firma uznaje za wiarygodne, jednak nie stanowią one gwarancji. Ze względu na szeroki zakres zastosowań produktów ORACAL® oraz ciągły rozwój nowych aplikacji obowiązkiem nabywcy jest staranna ocena przydatności i właściwości produktu do zamierzonego zastosowania. Ponadto należy przestrzegać instrukcji obróbki wydanych przez ORAFOL. Nabywca ponosi wszelkie ryzyko wynikające ze stosowania tych produktów. Wszystkie informacje mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. ORACAL® jest zastrzeżonym znakiem towarowym ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.com
www.orafol.com

Niniejszy dokument stanowi tłumaczenie na język polski materiału źródłowego udostępnionego przez producenta na jego oficjalnej stronie internetowej (www.orafol.com). Treść dokumentu została przetłumaczona z wykorzystaniem narzędzi sztucznej inteligencji (AI), bez merytorycznej ingerencji w treść dokumentacji źródłowej.

W przypadku rozbieżności lub wątpliwości interpretacyjnych dokumentem nadrzędnym pozostaje oryginalna dokumentacja producenta w języku źródłowym.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com