ORACAL® 751C

High Performance Cast

Krótki opis

Wysokowydajne wylewane folie PVC do zastosowań ploterowych o optymalnych właściwościach cięcia i obróbki, opracowane specjalnie do napisów, oznakowań i dekoracji. Szczególnie przydatne do wysokiej jakości reklamy na pojazdach i środkach transportu. Specjalny klej umożliwia klejenie na powlekanych podłożach – płaskich, nierównych lub zakrzywionych – a także w przetłoczeniach i na nitach. Powierzchnia ma wysoki połysk, przy czym kolory biały i czarny są dodatkowo dostępne w wersji matowej. 751C nadaje się do cyfrowego druku termotransferowego taśmami żywicznymi.

Materiał licowy

Folia PVC wylewana, folia wylewana, 0,06 mm

Podkład

Jednostronnie silikonowany papier kraft, 137 g/m²

Klej

Poliakrylan rozpuszczalnikowy, permanentny, przezroczysty, 0,028 mm

Zalecane taśmy transferowe

ORATAPE® HT95, ORATAPE® LT52, ORATAPE® LT95, ORATAPE® MT52, ORATAPE® MT72, ORATAPE® MT80P, ORATAPE® MT95

Właściwości techniczne

ODPORNOŚĆ

Trwałość	przy pionowej ekspozycji na zewnątrz, normalny klimat Europy Środkowej	
	8 lat	Czarny, biały
	7 lat	Transparentny, kolorowy
	5 lat	metaliczny
	3 lata	Gold L
Okres przechowywania	2 lata	w oryg. opakowaniu, w temp. 20 °C i wilg. względnej 50%

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

Odporność na rozpuszczalniki i chemikalia	Oleje, smary, paliwa, słabe kwasy, sole i zasady, alkohol izopropylowy, roztwór myjący (0,5 % domowego środka czyszczącego)	W temperaturze pokojowej
Maksymalne kurczenie	Maks. kurczenie wzdłużne 0,15 mm Maks. kurczenie poprzeczne 0,15 mm	| Wartość średnia, FINAT TM 14
Wydłużenie przy zerwaniu	Minimalne wydłużenie wzdłużne 120 % Minimalne wydłużenie poprzeczne 120 %	DIN EN ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie	Min. wytrzymałość wzdłużna 19 N/mm² Min. wytrzymałość poprzeczna 19 N/mm²	DIN EN ISO 527
Odporność na wodę morską	bez zmian	po 100 h/35°C | naklejona na aluminium, DIN EN ISO 9227
Odporność temperaturowa	Minimalna temperatura -40 °C Maksymalna temperatura 80 °C	Krótkotrwała ekspozycja do 110 °C |

WŁAŚCIWOŚCI KLEJU

Siła klejenia	18 N/25 mm	po 24 h, stal nierdzewna | Wartość średnia, FINAT TM 1

OBRÓBKA

Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura 10 °C	

Certyfikaty

- ABG_751C_D5351.pdf (Pobierz)
- 751C B-s1_d0 Mineralischer_Untergrund Klassifizierung nach DIN EN 13501-1.pdf (Pobierz)
- ABG_751C_D5351.pdf (Pobierz)
- 751C B-s1_d0 Mineralischer_Untergrund Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - en.pdf (Pobierz)
- 751C B-s1_d0 Mineralischer_Untergrund Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - en.pdf (Pobierz)
- ABG_751C_D5351.pdf (Pobierz)
- ABG_751C_D5351.pdf (Pobierz)
- 751C B-s1_d0 Mineralischer_Untergrund Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - en.pdf (Pobierz)
- 751C B-s1_d0 Mineralischer_Untergrund Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - en.pdf (Pobierz)
- ABG_751C_D5351.pdf (Pobierz)
- ABG_751C_D5351.pdf (Pobierz)

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

- 751C B-s1_d0 Mineralischer_Untergrund Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - en.pdf (Pobierz)

UWAGI DOTYCZĄCE PRODUKTU

Powierzchnie, na które będzie nakładany materiał, muszą być dokładnie oczyszczone i wolne od kurzu, tłuszczu oraz wszelkich innych zanieczyszczeń, które mogłyby wpłynąć na przyczepność materiału. Świeżo lakierowane lub malowane powierzchnie należy pozostawić do wyschnięcia na co najmniej trzy tygodnie, aż do całkowitego utwardzenia. Przed aplikacją materiału użytkownik powinien sprawdzić kompatybilność wybranych lakierów i farb.

WAŻNE INFORMACJE

Wszystkie produkty ORACAL® podlegają starannej kontroli jakości w całym procesie produkcji. Gwarantuje się, że produkty są dostarczane w jakości handlowej i wolne od wad produkcyjnych. Identyfikowalność naszych wyrobów zgodnie z ISO 9001 zapewnia numer rolki. Informacje publikowane na temat produktów ORACAL® opierają się na wynikach badań, które firma uznaje za wiarygodne, jednak nie stanowią one gwarancji. Ze względu na szeroki zakres zastosowań produktów ORACAL® oraz ciągły rozwój nowych aplikacji obowiązkiem nabywcy jest staranna ocena przydatności i właściwości produktu do zamierzonego zastosowania. Ponadto należy przestrzegać instrukcji obróbki wydanych przez ORAFOL. Nabywca ponosi wszelkie ryzyko wynikające ze stosowania tych produktów. Wszystkie informacje mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. ORACAL® jest zastrzeżonym znakiem towarowym ORAFOL Europe GmbH.

Niniejszy dokument stanowi tłumaczenie na język polski materiału źródłowego udostępnionego przez producenta na jego oficjalnej stronie internetowej (www.orafol.com). Treść dokumentu została przetłumaczona z wykorzystaniem narzędzi sztucznej inteligencji (AI), bez merytorycznej ingerencji w treść dokumentacji źródłowej.

W przypadku rozbieżności lub wątpliwości interpretacyjnych dokumentem nadrzędnym pozostaje oryginalna dokumentacja producenta w języku źródłowym.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com