ORACAL® 451

Banner Cal

Krótki opis
Wysoce elastyczna specjalna folia PVC o powierzchni z jedwabistym połyskiem.

Materiał licowy
Folia z częściowo polimerowego PVC, 0,08 mm

Podkład
Jednostronnie silikonowany papier kraft, 137 g/m²

Klej
Poliakrylan rozpuszczalnikowy, permanentny, przezroczysty, 0,026 mm

Zalecane taśmy transferowe
ORATAPE® HT95, ORATAPE® LT52, ORATAPE® LT95, ORATAPE® MT52, ORATAPE® MT72, ORATAPE® MT80P, ORATAPE® MT95

Właściwości techniczne

ODPORNOŚĆ

Trwałość	przy pionowej ekspozycji na zewnątrz, normalny klimat Europy Środkowej 3 lata	
Okres przechowywania	2 lata	w oryg. opakowaniu, w temp. 20 °C i wilg. względnej 50%
Odporność na rozpuszczalniki i chemikalia	Oleje, smary, paliwa, słabe kwasy, sole i zasady, alkohol izopropylowy, roztwór myjący (0,5 % domowego środka czyszczącego)	W temperaturze pokojowej
Maksymalne kurczenie	Maks. kurczenie wzdłużne 0,4 mm Maks. kurczenie poprzeczne 0 mm	naklejona na stal | FINAT TM 14 FINAT TM 14
Wydłużenie przy zerwaniu	Minimalne wydłużenie wzdłużne 120 % Minimalne wydłużenie poprzeczne 150 %	DIN EN ISO 527

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORACAL® 451

Banner Cal

Wytrzymałość na rozciąganie	Min. wytrzymałość wzdłużna 15 N/mm² Min. wytrzymałość poprzeczna 15 N/mm²	DIN EN ISO 527
Odporność na wodę morską	bez zmian	po 100 h/35°C | naklejona na aluminium, DIN EN ISO 9227
Odporność temperaturowa	Minimalna temperatura -40 °C Maksymalna temperatura 80 °C	Krótkotrwała ekspozycja do 110 °C |

WŁAŚCIWOŚCI KLEJU

Siła klejenia	14 N/25 mm	po 24 h, stal nierdzewna | Wartość średnia, FINAT TM 1

OBRÓBKA

Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura 10 °C	

UWAGI DOTYCZĄCE PRODUKTU

Klejenie na plandekach samochodów ciężarowych zasadniczo nie jest zalecane. Przed klejeniem zalecamy oczyszczenie podłoża środkiem ORAFOL® Surface Cleaner i upewnienie się, że jest całkowicie suche.

WAŻNE INFORMACJE

Wszystkie produkty ORACAL® podlegają starannej kontroli jakości w całym procesie produkcji. Gwarantuje się, że produkty są dostarczane w jakości handlowej i wolne od wad produkcyjnych. Identyfikowalność naszych wyrobów zgodnie z ISO 9001 zapewnia numer rolki. Informacje publikowane na temat produktów ORACAL® opierają się na wynikach badań, które firma uznaje za wiarygodne, jednak nie stanowią one gwarancji. Ze względu na szeroki zakres zastosowań produktów ORACAL® oraz ciągły rozwój nowych aplikacji obowiązkiem nabywcy jest staranna ocena przydatności i właściwości produktu do zamierzonego zastosowania. Ponadto należy przestrzegać instrukcji obróbki wydanych przez ORAFOL. Nabywca ponosi wszelkie ryzyko wynikające ze stosowania tych produktów. Wszystkie informacje mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. ORACAL® jest zastrzeżonym znakiem towarowym ORAFOL Europe GmbH.

Niniejszy dokument stanowi tłumaczenie na język polski materiału źródłowego udostępnionego przez producenta na jego oficjalnej stronie internetowej (www.orafol.com). Treść dokumentu została przetłumaczona z wykorzystaniem narzędzi sztucznej inteligencji (AI), bez merytorycznej ingerencji w treść dokumentacji źródłowej.

W przypadku rozbieżności lub wątpliwości interpretacyjnych dokumentem nadrzędnym pozostaje oryginalna dokumentacja producenta w języku źródłowym.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com