

OPIS:

Odporna na zmienne warunki pogodowe, samoprzylepna folia odblaskowa Oralite® serii 5600E, łącząca w sobie wysoką elastyczność i znakomitą odporność na rozpuszczalniki i korozję.

Materiał nadaje się do cięcia na ploterze i został stworzony do wykonywania wysokiej jakości reklamy, dekoracji i napisów. Może być naklejany na lekko obłe powierzchnie z przetłoczeniami (specjalna wersja folii PVC). Oralite 5600 składa się z katadioptrycznych kulek szklanych zatopionych w bezbarwnym, plastycznym materiale (typ A, wcześniejszy typ p1).

ODBLASKOWOŚĆ:

Folia odblaskowa Oralite® 5600E została stworzona zgodnie z wymogami norm Unii Europejskiej ECE nr 104, dla materiałów klasy E. Na folii została umieszczona dodatkowo aprobata w postaci znaku wodnego, umieszczonego w odstępach, widocznych co 100mm. Znak wodny wskazuje klasę materiału (E), numer normy europejskiej (104) oraz numer aprobaty (002246).

KOLOR:

Folia Oralite 5600E jest dostępna w 11 kolorach. Oralite 5600-70 odpowiada kolorowi czarnemu w świetle dziennym. Po podświetleniu, po zmroku, wydaje się być kolorem czarno-szarym. Specyfikacja kolorów jest mierzona zgodnie z CIE No. 15.2, tabela 2.

KLEJ:

Poliakrylan na bazie rozpuszczalnika, permanentny, aktywowany dociskiem. Powlekany dwustronnie polietylenem papier jednostronnie silikonowany, 145 g/m². Dzięki nadrukowanemu na papierze podkładowym numerowi serii wszystkie, wszystkie parametry dotyczące procesu produkcji danej roli oraz dane dotyczące surowca wyjściowego mogą zostać odtworzone.

APLIKACJA/STOSOWANIE:

Samoprzylepna folia Oralite® 5600E została stworzona do najwyższej jakości odblaskowych aplikacji na pojazdach, do wyklejania napisów i oznakowań, a także dekoracji w obrębie konturowego oznakowania pojazdów zgodnie z normą europejską nr 104. Folia znakomicie nadaje się do wycinania na ploterach tnących, poza tym można bez problemów aplikować ją na nierównościach i nitach.

Oralite 5600 nadaje się do sitodruku (tusze ORALITE 5018) oraz druku solwentowego, lateksowego oraz UV. Zaleca się sprawdzenie u wybranego producenta farb, czy wymagane jest zabezpieczenie laminatem. Jeżeli taki wymóg istnieje producent zaleca stosowanie laminatu ORAGUARD 290F lub ORAGUARD 293F, w celu zwiększenia ochrony przed promieniowaniem UV. W sytuacji, gdy klient używa tuszu lub drukarki innej niż zalecanej przez Orafol, wydruki muszą zostać przetestowane i zaakceptowane przez klienta.

W celu usunięcia folii można ją podgrzać. Do usunięcia resztek kleju można użyć stosownego rozpuszczalnika.

Przed aplikacją należy zapoznać się ze stosowną instrukcją aplikacji folii. Identyfikacja partii produktu według normy ISO 9001 jest możliwa na podstawie numeru walca.

DANE TECHNICZNE

Grubość* (bez papieru ochronnego i warstwy klejącej)	135 mikronów
Odporność na temperaturę	-50°C do +95°C
Siła sklejanja (FINAT-TM1, po 72h)	
stal nierdzewna	17.0 N/25mm
podłoże akrylowe	17.5 N/25mm
Zalecana temperatura naklejania	>15°C
Okres składowania**	2 lata
Okres trwałości***	7 lat
przy ekspozycji pionowej w warunkach klimatu środkowoeuropejskiego (przy właściwym naklejaniu przez specjalistę)	

* -wartość uśredniona ** -w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze 20°C i w wilgotności względnej powietrza 50%.

***klimat Europa Centralna

MAKSYMALNE WARTOŚCI WSPÓŁCZYNNIKA ODBLASKOWOŚCI

(zgodnie z normą ECE 104, materiały klasy E)

Jednostkowy współczynnik odbicia światła R' mierzony w Cd/lx/m²

Kąt obserwacji (°)	0,33			
Kąt padania światła (°)	5	30	40	60
Wartość współczynnika dla każdego koloru	50	21.66	12.33	1.66

KOLORY:

Folia Oralite® 5600E dostępna jest w 11 następujących kolorach:

- 5600E-010 biała
- 5600E-020 żółta
- 5600E-030 czerwona
- 5600E-035 pomarańczowa
- 5600E-050 granatowa
- 5600E-060 zielona
- 5600E-070 czarna (odbija światło w kolorze srebrnym – srebrno-szarym)
- 5600E-084 lazuruowy
- 5600E-091 złoty
- 5600E-213 cytrynowy
- 5600E-364 rubinowy- czerwony (bordowy)

Ważne:

Wartości podane w jednostkach SI należy uznać za standardowe. Wartości w nawiasach mogą być wartościami przybliżonymi

Uwaga:

Przy stosowaniu folii ORALITE® należy przestrzegać specyfikacji dla znaków drogowych dla danego kraju. Producent zaleca uzyskać aktualne wymagania od władz lokalnych i zapewnić zgodność produktu z takimi wymaganiami. Wszystkie produkty ORALITE® podlegają starannej kontroli jakości w całym procesie produkcyjnym, są objęte gwarancją jakości handlowej i są wolne od wad produkcyjnych. Opublikowane informacje dotyczące produktów ORALITE® są oparte na podstawie badań, które firma uważa za wiarygodne, chociaż takie informacje nie stanowią gwarancji producenta. Z powodu istnienia różnych możliwości zastosowania produktów ORALITE® oraz ciągłego rozwoju możliwych nowych zastosowań, nabywca jest zobowiązany przetestować i starannie rozważyć przydatność i wydajność produktu do każdego zastosowania, oraz nabywca przejmuje na siebie ryzyko takiego użycia folii. Wszystkie dane techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. ORALITE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy ORAFOL Europe GmbH.

Folie nie są objęte gwarancją w przypadku zastosowania w celach innych niż wymienione w arkuszu danych technicznych lub gdy nie są przetwarzane zgodnie z instrukcją przetwarzania i aplikacji folii odblaskowych producenta.

Trwałość znaków drogowych zależy od wielu czynników, w tym, od wyboru i przygotowania podłoża zgodnie z zaleceniami producenta, od strefy geograficznej, ekspozycji znaku oraz jego konserwacji. Producent folii nie ponosi odpowiedzialności w przypadku uszkodzeń znaku wynikających z zastosowania folii na uszkodzonym lub niewłaściwie przygotowanym podłożu. Więcej informacji można znaleźć w dokumencie Gwarancja opublikowanym przez firmę ORAFOL. Identyfikacja partii produktu według normy ISO 9001 jest możliwa na podstawie numeru walca.