ORACAL® 961

Caravan Film Premium Cast

Krótki opis

Wylewana folia PVC klasy premium o doskonałych właściwościach klejących na trudnych podłożach, w kolorach: biały, czarny, srebrnoszary, żółtkowy z połyskiem (inne kolory na zapytanie)

Materiał licowy

Folia PVC wylewana, folia wylewana, 0,055 mm

Podkład

Jednostronnie silikonowany papier kraft, 137 g/m²

Klej

Poliakrylan rozpuszczalnikowy, permanentny, przezroczysty, 0,04 mm

Właściwości techniczne

ODPORNOŚĆ

Trwałość	przy pionowej ekspozycji na zewnątrz, normalny klimat Europy Środkowej	
	10 lat	Czarny, biały; dotyczy pionowej ekspozycji na zewnątrz w normalnym klimacie Europy Środkowej
	8 lat	kolorowe; dotyczy pionowej ekspozycji na zewnątrz w normalnym klimacie Europy Środkowej
	6 lat	Metaliczny: silver grey; dotyczy pionowej ekspozycji na zewnątrz w normalnym klimacie Europy Środkowej
Okres przechowywania	2 lata	w oryg. opakowaniu, w temp. 20 °C i wilg. względnej 50%
Odporność na rozpuszczalniki i chemikalia	Rozpuszczalniki alifatyczne, oleje, smary, paliwa, słabe kwasy, sole i zasady	W temperaturze pokojowej
Maksymalne kurczenie	Maks. kurczenie wzdłużne 0,2 mm Maks. kurczenie poprzeczne 0,2 mm	naklejona na stal | FINAT TM 14 naklejona na stal | FINAT TM 14
Wydłużenie przy zerwaniu	Minimalne wydłużenie wzdłużne 150 % Minimalne wydłużenie poprzeczne 150 %	Metaliczne: 120%, DIN EN ISO 527 Metaliczne: 120%, DIN EN ISO 527

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORACAL® 961

Caravan Film Premium Cast

Wytrzymałość na rozciąganie	Min. wytrzymałość wzdłużna 21 N/mm² Min. wytrzymałość poprzeczna 21 N/mm²	DIN EN ISO 527
Odporność na wodę morską	bez zmian	po 100 h/35°C | naklejona na aluminium, DIN EN ISO 9227
Odporność temperaturowa	Minimalna temperatura -40 °C Maksymalna temperatura 80 °C	Krótkotrwała ekspozycja do 110 °C |

WŁAŚCIWOŚCI KLEJU

Siła klejenia	30 N/25 mm	po 24 h, stal nierdzewna | FINAT TM 1

OBRÓBKA

Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura 10 °C	

UWAGI DOTYCZĄCE PRODUKTU

Powierzchnie, na które będzie nakładany materiał, muszą być dokładnie oczyszczone i wolne od kurzu, tłuszczu oraz wszelkich innych zanieczyszczeń, które mogłyby wpłynąć na przyczepność materiału. Świeżo lakierowane lub malowane powierzchnie należy pozostawić do wyschnięcia na co najmniej trzy tygodnie, aż do całkowitego utwardzenia. Przed aplikacją materiału użytkownik powinien sprawdzić kompatybilność wybranych lakierów i farb.

WAŻNE INFORMACJE

Wszystkie produkty ORACAL® podlegają starannej kontroli jakości w całym procesie produkcji. Gwarantuje się, że produkty są dostarczane w jakości handlowej i wolne od wad produkcyjnych. Identyfikowalność naszych wyrobów zgodnie z ISO 9001 zapewnia numer rolki. Informacje publikowane na temat produktów ORACAL® opierają się na wynikach badań, które firma uznaje za wiarygodne, jednak nie stanowią one gwarancji. Ze względu na szeroki zakres zastosowań produktów ORACAL® oraz ciągły rozwój nowych aplikacji obowiązkiem nabywcy jest staranna ocena przydatności i właściwości produktu do zamierzonego zastosowania. Ponadto należy przestrzegać instrukcji obróbki wydanych przez ORAFOL. Nabywca ponosi wszelkie ryzyko wynikające ze stosowania tych produktów. Wszystkie informacje mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. ORACAL® jest zastrzeżonym znakiem towarowym ORAFOL Europe GmbH.

Niniejszy dokument stanowi tłumaczenie na język polski materiału źródłowego udostępnionego przez producenta na jego oficjalnej stronie internetowej (www.orafol.com). Treść dokumentu została przetłumaczona z wykorzystaniem narzędzi sztucznej inteligencji (AI), bez merytorycznej ingerencji w treść dokumentacji źródłowej.

W przypadku rozbieżności lub wątpliwości interpretacyjnych dokumentem nadrzędnym pozostaje oryginalna dokumentacja producenta w języku źródłowym.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com