ORACAL® 970RA

Premium Wrapping Cast

Krótki opis

Wielowarstwowa, wysokowydajna folia PVC wylewana w zoptymalizowanej technologii, opracowana do pełnego oklejania pojazdów bez dodatkowej laminacji. Powierzchnia z wysokim połyskiem, wiele kolorów dostępnych również w macie, a czarny także w super macie. Opracowana specjalnie do oklejania pojazdów. Technologia RapidAir® umożliwia łatwą i szybką aplikację bez pęcherzy powietrza, zwłaszcza przy dużych powierzchniach. Uwięzione powietrze można łatwo usunąć, wygładzając folię. Specjalny klej umożliwia klejenie na lakierowanych podłożach, także na nierównych i zakrzywionych powierzchniach oraz w przetłoczeniach i na nitach. W stanie naklejonym materiał można usunąć przy użyciu odpowiednich środków. Folie Premium Structure Cast nadają się wyłącznie do dekoracyjnego wykończenia powierzchni części pojazdów. Na silnie zakrzywionych powierzchniach, w przetłoczeniach i na nitach folie te należy wprowadzić, przyciąć i nakleić na zakładkę.

Materiał licowy

Folia PVC wylewana, folia wylewana, 0,11 mm

Podkład

Papier RapidAir dwustronnie powlekany PE, jednostronnie silikonowany, 143 g/m²

Klej

Poliakrylan rozpuszczalnikowy, permanentny, przezroczysty, z możliwością repozycjonowania, 0,03 mm

Właściwości techniczne

ODPORNOŚĆ

Trwałość	przy pionowej ekspozycji na zewnątrz, normalny klimat Europy Środkowej	
	12 lat	czarny, biały; maksymalna trwałość przy profesjonalnej obróbce oraz właściwej pielęgnacji i użytkowaniu dotyczy pionowej ekspozycji na zewnątrz w normalnym klimacie Europy Środkowej
	10 lat	czarny i biały, do zastosowań morskich
	10 lat	kolorowe; maksymalna trwałość przy profesjonalnej obróbce oraz właściwej pielęgnacji i użytkowaniu dotyczy pionowej ekspozycji na zewnątrz w normalnym klimacie Europy Środkowej
	8 lat	kolorowe, do zastosowań morskich
	5 lat	metaliczne; maksymalna trwałość przy profesjonalnej obróbce oraz właściwej pielęgnacji i użytkowaniu dotyczy pionowej ekspozycji na zewnątrz w normalnym klimacie Europy Środkowej

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

	4 lata	metaliczne, strukturalne, do zastosowań morskich
	4 lata	shift i efekty specjalne
	3 lata	shift i efekty specjalne, do zastosowań morskich
	3 lata	Copper, oriental brown metallic; maksymalna trwałość przy profesjonalnej obróbce oraz właściwej pielęgnacji i użytkowaniu, dotyczy pionowej ekspozycji na zewnątrz w normalnym klimacie Europy Środkowej
	2 lata	Copper, Oriental Brown Metallic, Bronze, Pyrite, Graphite Metallic, Rose Gold L Metallic, Mother-of-Pearl; do zastosowań morskich
Okres przechowywania	2 lata	w oryg. opakowaniu, w temp. 20 °C i wilg. względnej 50%
Odporność na rozpuszczalniki i chemikalia	Oleje, smary, paliwa, słabe kwasy, sole i zasady, alkohol izopropylowy, roztwór myjący (0,5 % domowego środka czyszczącego)	W temperaturze pokojowej
Maksymalne kurczenie	Maks. kurczenie wzdłużne 0,1 mm Maks. kurczenie poprzeczne 0 mm	naklejona na stal | FINAT TM 14
Wydłużenie przy zerwaniu	Minimalne wydłużenie wzdłużne 150 % Minimalne wydłużenie poprzeczne 150 %	DIN EN ISO 527
	Minimalne wydłużenie wzdłużne 120 % Minimalne wydłużenie poprzeczne 120 %	metaliczne, DIN EN ISO 527
	Minimalne wydłużenie wzdłużne 35 % Minimalne wydłużenie poprzeczne 35 %	Struktura, DIN EN ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie	Min. wytrzymałość wzdłużna 21 N/mm^2 Min. wytrzymałość poprzeczna 21 N/mm^2	DIN EN ISO 527
Odporność na wodę morską	bez zmian	po 100 h/35°C | naklejona na aluminium, DIN EN ISO 9227
Odporność temperaturowa	Minimalna temperatura -40 °C Maksymalna temperatura 80 °C	Krótkotrwała ekspozycja do 110 °C |

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORACAL® 970RA

Premium Wrapping Cast

WŁAŚCIWOŚCI KLEJU

Siła klejenia	16 N/25 mm	po 24 h, stal nierdzewna | FINAT TM 1, wartość średnia

OBRÓBKA

Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura 10 °C

Certyfikaty

- 970GRA-010 Test Certificate BS5609 Section 2.pdf (Pobierz)
- 970GRA-010 Test Certificate BS5609 Section 2.pdf (Pobierz)
- 970GRA-010 Test Certificate BS5609 Section 2.pdf (Pobierz)
- 970GRA-010 Test Certificate BS5609 Section 2.pdf (Pobierz)
- 970GRA-010 Test Certificate BS5609 Section 2.pdf (Pobierz)
- 970GRA-010 Test Certificate BS5609 Section 2.pdf (Pobierz)
- ORACAL 970RA DIN EN 45545-2.pdf (Pobierz)
- ORACAL 970RA DIN EN 45545-2.pdf (Pobierz)

UWAGI DOTYCZĄCE PRODUKTU

Powierzchnie, na które będzie nakładany materiał, muszą być dokładnie oczyszczone i wolne od kurzu, tłuszczu oraz wszelkich innych zanieczyszczeń, które mogłyby wpłynąć na przyczepność materiału. Świeżo lakierowane lub malowane powierzchnie należy pozostawić do wyschnięcia na co najmniej trzy tygodnie, aż do całkowitego utwardzenia. Przed aplikacją materiału użytkownik powinien sprawdzić kompatybilność wybranych lakierów i farb.

WAŻNE INFORMACJE

Wszystkie produkty ORACAL® podlegają starannej kontroli jakości w całym procesie produkcji. Gwarantuje się, że produkty są dostarczane w jakości handlowej i wolne od wad produkcyjnych. Identyfikowalność naszych wyrobów zgodnie z ISO 9001 zapewnia numer rolki. Informacje publikowane na temat produktów ORACAL® opierają się na wynikach badań, które firma uznaje za wiarygodne, jednak nie stanowią one gwarancji. Ze względu na szeroki zakres zastosowań produktów ORACAL® oraz ciągły rozwój nowych aplikacji obowiązkiem nabywcy jest staranna ocena przydatności i właściwości produktu do zamierzonego zastosowania. Ponadto należy przestrzegać instrukcji obróbki wydanych przez ORAFOL. Nabywca ponosi wszelkie ryzyko wynikające ze stosowania tych produktów. Wszystkie informacje mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. ORACAL® jest zastrzeżonym znakiem towarowym ORAFOL Europe GmbH.

Niniejszy dokument stanowi tłumaczenie na język polski materiału źródłowego udostępnionego przez producenta na jego oficjalnej stronie internetowej (www.orafol.com). Treść dokumentu została przetłumaczona z wykorzystaniem narzędzi sztucznej inteligencji (AI), bez merytorycznej ingerencji w treść dokumentacji źródłowej.

W przypadku rozbieżności lub wątpliwości interpretacyjnych dokumentem nadrzędnym pozostaje oryginalna dokumentacja producenta w języku źródłowym.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com