ORAJET® 3961RA

Caravan Film Premium Cast

Krótki opis

Wylewana folia PVC klasy premium o doskonałych właściwościach klejących na trudnych podłożach, biała, błyszcząca. Technologia RapidAir umożliwia prostą i szybką aplikację bez pęcherzy, zwłaszcza przy motywach wielkoformatowych. Pęcherze powietrza można łatwo wygładzić spod folii.

Materiał licowy

Folia PVC wylewana, folia wylewana, 0,055 mm

Podkład

Papier RapidAir dwustronnie powlekany PE, jednostronnie silikonowany, 143 g/m²

Klej

Poliakrylan rozpuszczalnikowy, permanentny (o wysokiej przyczepności początkowej i końcowej), szary, 0,025 mm

Właściwości techniczne

ODPORNOŚĆ

Trwałość	przy pionowej ekspozycji na zewnątrz, normalny klimat Europy Środkowej	
	10 lat	przy pionowej ekspozycji na zewnątrz, normalny klimat Europy Środkowej; niezadrukowana
Okres przechowywania	2 lata	w oryg. opakowaniu, w temp. 20 °C i wilg. względnej 50 %
Maksymalne kurczenie	Maks. kurczenie wzdłużne 0,2 mm Maks. kurczenie poprzeczne 0,2 mm	naklejona na aluminium | FINAT TM 14, wartość średnia
Wydłużenie przy zerwaniu	Minimalne wydłużenie wzdłużne 120 % Minimalne wydłużenie poprzeczne 120 %	DIN EN ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie	Min. wytrzymałość wzdłużna 19 N/mm² Min. wytrzymałość poprzeczna 19 N/mm²	DIN EN ISO 527
Odporność na wodę morską	bez zmian	po 100 h/35°C | naklejona na aluminium, DIN EN ISO 9227
Odporność temperaturowa	Minimalna temperatura -40 °C Maksymalna temperatura 80 °C	Krótkotrwała ekspozycja do 110 °C |

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 3961RA

Caravan Film Premium Cast

WŁAŚCIWOŚCI KLEJU

Siła klejenia	20 N/25 mm	po 24 h, na stali nierdzewnej | FINAT TM 1

OBRÓBKA

Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura 4 °C

UWAGI DOTYCZĄCE PRODUKTU

Po wydruku tusz musi dokładnie wyschnąć, aby uniknąć problemów przy późniejszym łączeniu z laminatem. Powierzchnie, na które będzie nakładany materiał, muszą być dokładnie oczyszczone i wolne od kurzu, tłuszczu oraz wszelkich zanieczyszczeń, które mogłyby wpłynąć na przyczepność materiału. Świeżo lakierowane lub malowane powierzchnie należy pozostawić do wyschnięcia na co najmniej trzy tygodnie, aż do całkowitego utwardzenia. Przed aplikacją materiału użytkownik powinien sprawdzić kompatybilność wybranych lakierów i farb. Ponadto należy uwzględnić informacje dotyczące aplikacji publikowane przez ORAFOL.

WAŻNE INFORMACJE

Wszystkie produkty ORAJET® podlegają starannej kontroli jakości w całym procesie produkcji. Gwarantuje się, że produkty są dostarczane w jakości handlowej i wolne od wad produkcyjnych. Identyfikowalność naszych wyrobów zgodnie z ISO 9001 zapewnia numer rolki. Informacje publikowane na temat produktów ORAJET® opierają się na wynikach badań, które firma uznaje za wiarygodne, jednak nie stanowią one gwarancji. Ze względu na szeroki zakres zastosowań produktów ORAJET® oraz ciągły rozwój nowych aplikacji obowiązkiem nabywcy jest staranna ocena przydatności i właściwości produktu do zamierzonego zastosowania. Ponadto należy przestrzegać instrukcji obróbki wydanych przez ORAFOL. Nabywca ponosi wszelkie ryzyko wynikające ze stosowania tych produktów. Wszystkie informacje mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. ORAJET® jest zastrzeżonym znakiem towarowym ORAFOL Europe GmbH.

Niniejszy dokument stanowi tłumaczenie na język polski materiału źródłowego udostępnionego przez producenta na jego oficjalnej stronie internetowej (www.orafol.com). Treść dokumentu została przetłumaczona z wykorzystaniem narzędzi sztucznej inteligencji (AI), bez merytorycznej ingerencji w treść dokumentacji źródłowej.

W przypadku rozbieżności lub wątpliwości interpretacyjnych dokumentem nadrzędnym pozostaje oryginalna dokumentacja producenta w języku źródłowym.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com