ORALITE® 5500

Engineer Grade

ORALITE® 5500 Engineer Grade to zaawansowana folia odblaskowa, opracowana specjalnie do odblaskowych oznakowań ostrzegawczych i znaków informacyjnych. Produkt nadaje się do zastosowań stałych i tymczasowych w trudnych warunkach.

Właściwości odblaskowe

Technologia odblaskowa: mikrokulki szklane, klasy odblaskowości: RA1, budowa folii odblaskowej: typ A (zatopione mikrokulki szklane), norma odblaskowości: ORALITE® 5500 - Tabela 1, ORALITE® 5500 - Tabela 2, ORALITE® 5500 - Tabela 3

Obszary zastosowania

- Znaki drogowe
- Place budowy
- Ruch drogowy i transport
- Reklama i oznakowanie

Kolory

ORALITE 5500 jest dostępna w następujących kolorach: biały (F010), żółty (F020), pomarańczowy (F035), czerwony (F030), zielony (F060), niebieski (F050), brązowy (F080), czarny (F070)

Grubość całkowita

- 0,125 mm (wartość średnia, bez papieru ochronnego)

Materiał licowy

Żywica alkidowa, 0,11 mm

Podkład

Karton silikonowany, dwustronnie powlekany PE, 145 g/m^2

Klej

Poliakrylan rozpuszczalnikowy, permanentny, przezroczysty

Właściwości techniczne

ODPORNOŚĆ

Odporność na środki czyszczące	Bez zmian	naklejona na aluminium | 8 h w roztworze detergentu (0,5 % domowego środka czyszczącego) w temp. pokojowej i 65 °C

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

Trwałość	7 lat	przy profesjonalnej obróbce, pionowej ekspozycji na zewnątrz, normalny klimat Europy Środkowej
Okres przechowywania	2 lata	w oryg. opakowaniu, w temp. 20 °C i wilg. względnej 50 %
Odporność na rozpuszczalniki i chemikalia	Oleje, paliwa, smary, rozp. alifatyczne, słabe kwasy, sole i zasady	
Odporność na wodę morską	Przebadano	naklejona na aluminium | DIN 50021, po 100 h/ 23 °C bez zmian
Odporność temperaturowa	Minimalna temperatura -40 °C Maksymalna temperatura 80 °C	naklejona na aluminium

WŁAŚCIWOŚCI KLEJU

Siła klejenia	15 N/25 mm	po 24 h, stal nierdzewna | Wartość średnia, FINAT TM 1

OBRÓBKA

Zalecana metoda druku	Sitodruk	Zalecane są farby sitodrukowe ORALITE® serii 5010 i 5018.
Odpowiednie podłoże	Metale	Klej opracowano specjalnie do aplikacji na powierzchniach metalowych, np. aluminium i blasze stalowej ocynkowanej.
Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura 10 °C	

Tabela 1 - Współczynnik odblasku R' w cd / (lx m²) (stan nowy; EN 12899-1:2007 RA1)

Kąt obserwacji		0.2°			0.33°			2°		
Kąt padania		5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Biały	**(010)**	70	30	10	50	24	9	5	2.5	1.5
Żółty	**(020)**	50	22	7	35	16	6	3	1.5	1
Czerwony	**(030)**	14.5	6	2	10	4	1.8	1	0.5	0.5
Pomarańczowy	**(035)**	25	10	2.2	20	8	2.2	1.2	0.5	#
Niebieski	**(050)**	4	1.7	0.5	2	1	#	#	#	#
Zielony	**(060)**	9	3.5	1.5	7	3	1.2	0.5	0.3	0.2

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

Kąt obserwacji	0.2°			0.33°			2°		
Kąt padania	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Brązowy (080)	1	0.3	#	0.6	0.2	#	#	#	#
Czarny (070)	25	10	#	20	8	#	#	#	#

Tabela 2 - Współczynnik odblasku R' w cd / (lx m²) (stan nowy; ASTM D4956 (typ I))

Kąt obserwacji	0.2°		0.5°	
Kąt padania	-4°	30°	-4°	30°
Biały (010)	70	30	30	15
Żółty (020)	50	22	25	13
Czerwony (030)	14	6	7.5	3
Pomarańczowy (035)	25	7	13	4
Niebieski (050)	4	1.7	2	0.8
Zielony (060)	9	3.5	4.5	2.2
Brązowy (080)	1	0.3	0.3	0.2

Tabela 3 - Współrzędne chromatyczności (stan nowy; EN12899-1:2007, typ CR2)

Kolory	1		2		3		4		Współczynnik luminancji β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Biały (010)	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	□ 0.35
Żółty (020)	0.494	0.505	0.470	0.480	0.493	0.457	0.522	0.477	□ 0.27
Czerwony (030)	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	□ 0.05
Pomarańczowy (035)	0.610	0.390	0.535	0.375	0.506	0.404	0.570	0.429	□ 0.17
Niebieski (050)	0.130	0.086	0.160	0.086	0.160	0.120	0.130	0.120	□ 0.01
Zielony (060)	0.110	0.415	0.150	0.415	0.150	0.455	0.110	0.455	□ 0.04
Brązowy (080)	0.455	0.397	0.523	0.429	0.479	0.373	0.558	0.394	0.03 □ β □ 0.09

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

Kolory	1		2		3		4		Współczynnik luminancji β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Czarny (070)	W świetle dziennym kolor jest czarny. Przy oświetleniu w ciemności barwa wydaje się srebrna do srebrnoszarej.								

UWAGI DOTYCZĄCE PRODUKTU

Szczegółowe informacje zawierają instrukcje obróbki (nr 4.2). W przypadku obszarów zastosowania innych niż wymienione obowiązkiem nabywcy jest szczegółowe sprawdzenie przydatności i właściwości produktu do danego celu. Nabywca ponosi wszelkie związane z tym ryzyko. Dalszych informacji udzielają doradcy klienta działu Reflective Solutions. Identyfikowalność naszych wyrobów zgodnie z ISO 9001 zapewnia numer rolki.

WAŻNE INFORMACJE

Przy stosowaniu folii serii ORALITE® należy przestrzegać odpowiednich przepisów krajowych. ORAFOL zaleca uzyskanie aktualnych wytycznych i wymagań od właściwych urzędów w celu zapewnienia odpowiedniej zgodności produktu. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o bezpośredni kontakt z ORAFOL. Wszystkie produkty ORALITE® podlegają starannej kontroli jakości w całym procesie produkcji. Zapewnia się, że produkty są w jakości handlowej i wolne od wad produkcyjnych. Informacje publikowane na temat produktów ORALITE® opierają się na wynikach badań, które firma uznaje za wiarygodne, jednak nie stanowią one gwarancji. Ze względu na szeroki zakres zastosowań produktów ORALITE® i ciągły rozwój nowych aplikacji obowiązkiem nabywcy jest staranne sprawdzenie przydatności i właściwości produktu do danego celu. Nabywca ponosi wszelkie ryzyko wynikające ze stosowania tych produktów. Wszystkie dane mogą ulec zmianie. Wyklucza się wszelką gwarancję dla zastosowań niewymienionych w karcie danych technicznych lub niewykonanych zgodnie z wytycznymi obróbki określonymi przez ORAFOL. Trwałość oznakowań zależy od wielu czynników, takich jak dobór i przygotowanie podłoża, przestrzeganie zalecanych wytycznych obróbki, obszar geograficzny zastosowania, warunki atmosferyczne oraz konserwacja produktu i gotowych oznakowań. ORAFOL nie ponosi odpowiedzialności za wady wynikające z nieodpowiedniego podłoża lub niewłaściwego przygotowania powierzchni. Wyczerpujące informacje znajdują się na stronie www.orafol.com. ORALITE® jest znakiem towarowym ORAFOL Europe GmbH.

Niniejszy dokument stanowi tłumaczenie na język polski materiału źródłowego udostępnionego przez producenta na jego oficjalnej stronie internetowej (www.orafol.com). Treść dokumentu została przetłumaczona z wykorzystaniem narzędzi sztucznej inteligencji (AI), bez merytorycznej ingerencji w treść dokumentacji źródłowej.

W przypadku rozbieżności lub wątpliwości interpretacyjnych dokumentem nadrzędnym pozostaje oryginalna dokumentacja producenta w języku źródłowym.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com