

Opis produktu

Wysokiej jakości wylewane folie PCV z serii ORACAL® 961, 961RA oraz ORAJET® 3961, 3961RA - a także kalandrowana, polimerowa folia PCV ORAJET® 3106SG - charakteryzują się wyjątkową przyczepnością. Zaprojektowano je specjalnie z myślą o podkreśleniu estetyki przyczep kempingowych i kamperów o strukturalnych, porowatych, chropowatych czy apolarnych powierzchniach. Dzięki niezwykłym właściwościom klejącym doskonale dostosowują się do struktury podłoża (np. elementów wykończonych lakierem młotkowym).

Wymagania ogólne

Należy przestrzegać aktualnych Wytycznych dotyczących obróbki ("Processing Guidelines" dostępnych na stronie www.orafol.com/gp/europe/en/support) w odniesieniu do aplikacji, konserwacji i użytkowania folii z serii ORAFOL® Caravan. Doświadczenie producenta pokazuje, że nieprzestrzeganie tych zaleceń uniemożliwia w szczególności osiągnięcie maksymalnej trwałości materiałów.

Folie ORAFOL® z serii Caravan powinny być naklejane wyłącznie przez wykwalifikowany personel (tj. odpowiednio przeszkolonych i doświadczonych techników lub specjalistów ds. materiałów reklamowych).

Okres trwałości

Określona w kartach danych technicznych trwałość materiałów dotyczy maksymalnego okresu trwałości, osiągalnego wyłącznie w przypadku pionowej ekspozycji na zewnątrz budynków, w warunkach atmosferycznych typowych dla klimatu środkowoeuropejskiego.

Informacja na temat maksymalnego przewidywanego okresu trwałości zasadniczo nie stanowi podstawy do roszczeń z tytułu gwarancji, rękojmi lub innych. Przedstawione informacje oparte są na praktycznym doświadczeniu, bazującym m.in. na badaniach materiałów w naturalnych i symulowanych standardowych warunkach pogodowych. Zasadniczo nie należy ich odnosić bezpośrednio do maksymalnego przewidywanego okresu trwałości dla wszystkich pojazdów, ze względu na różnorodność potencjalnie działających czynników (m.in. dodatkowych czynników mechanicznych i chemicznych).

Szczegółowe informacje na temat okresu trwałości w różnych strefach klimatycznych można znaleźć w tabeli zamieszczonej na stronie

http://www.orafol.com/tl_files/content/downloads/applicationinstructions/en/Information_CarWrapping.pdf.

Przygotowanie

W celu uzyskania optymalnych rezultatów należy przestrzegać następujących wytycznych przed aplikacją materiałów na pojazdach:

Kontrola powierzchni pojazdu

Folie ORAFOL® zalecane do wykonywania napisów lub ozdób na pojazdach posiadają klej charakteryzujący się odpowiednimi właściwościami pod względem składu i siły klejenia, zaprojektowany w taki sposób, aby nie odrywać ani nie uszkadzać lakieru, pod warunkiem że sama powłoka lakiernicza została w profesjonalny sposób naniesiona i w pełni utwardzona. Foli ORAFOL® Caravan nie należy stosować, jeżeli lakier pojazdu nie jest w pełni zgodny z ww. wymogami jakościowymi. Należy również upewnić się, że powłoka lakiernicza jest zgodna ze specyfikacją producenta pojazdu. W razie wątpliwości należy przed naklejeniem folii zasięgnąć porady u producenta pojazdu lub w specjalistycznym warsztacie lakierniczym. Następnie należy skontrolować powłokę lakierniczą pod kątem uszkodzeń spowodowanych działaniem rdzy, ognia, zadrapań, kamieni, a także kruchości związanej z wiekiem pojazdu, itp.



Nie oklejać powierzchni świeżo lub częściowo lakierowanych, jeżeli lakier nie został całkowicie utwardzony.

Nie stosować na zewnętrznych powierzchniach ze stali nierdzewnej lub surowej.

Wybór rodzaju folii

Kolejnym krokiem jest wybór odpowiedniej folii do danego zastosowania.

- a) Możliwość aplikacji na trudnych powierzchniach o zróżnicowanej geometrii, np. z nitami i przetłoczeniami, wymagających doskonałej podatności na obróbkę i możliwości oklejania na gorąco: Folie wylwane bez kleju kanalikowego
- b) Możliwość aplikacji na pojazdach lub elementach pojazdów bez skomplikowanych kształtów i załamań: Folie z klejem kanalikowym (RapidAir®)
- c) Folia ORAJET® 3106SG do aplikacji na elementach pojazdów bez skomplikowanych kształtów i załamań, na niepolarnych i chropowatych lub porowatych podłożach; niezalecana na powierzchniach wykończonych lakierem młotkowym.

W razie wątpliwości należy skontaktować się ze specjalistą po stronie lokalnego dealera.

Uwaga:

Folie o barwach jasnych i kolorowe folie metaliczne charakteryzują się mniejszą siłą krycia niż folie ciemne. Z tego powodu ciemne podłoże może wpływać na odbiór barwy jasnych lub jasno-metalicznych kolorowych folii ORAFOL® Caravan. Należy z wyprzedzeniem upewnić się, że folia ORAFOL® Caravan może zapewnić oczekiwane rezultaty.

Kontrola wybranej kolorowej folii ORAFOL®

Przed aplikacją należy skontrolować wybraną folię ORAFOL® Caravan pod kątem widocznych defektów. Nie należy aplikować folii z widocznymi defektami odnotowanymi podczas wstępnej kontroli. W takim przypadku należy skontaktować się ze specjalistą po stronie lokalnego dealera.

Wyraźnie zaznacza się, że roszczenia dotyczące defektów stwierdzonych podczas wstępnej kontroli nie będą rozpatrywane, jeżeli folię ORAFOL® Caravan wykorzystano do oklejania powierzchni. Na potrzeby aplikacji na danym obiekcie należy stosować wyłącznie folie ORAFOL® pochodzące z tej samej partii produkcyjnej (zob. numer serii nadrukowany na odwrocie folii, przy krawędzi). Nie wolno stosować folii ORAFOL® z różnych partii na jednym obiekcie, ani też łączyć ich z produktami innych producentów, ponieważ może to negatywnie wpłynąć zarówno na proces aplikacji, jak również na końcowy efekt.

Na potrzeby dokumentacji należy zachować niewykorzystaną próbkę wybranej folii ORAFOL® Caravan (ok. 20 x 30 cm), z kompletnym nadrukowanym oznaczeniem na tylnej krawędzi.

Przygotowanie pojazdu

Przed aplikacją należy przygotować pojazd w następujący sposób:

Umyć pojazd w myjni automatycznej (bez mycia ręcznego). Nie należy stosować programów uwzględniających woskowanie. Podczas naklejania folii pojazd musi być całkowicie czysty i suchy.



Sprawdzić, czy na powierzchniach i brzegach karoserii nie ma pozostałości wosków ochronnych lub środków do polerowania. Usunąć resztki wosków lub środków polerskich przy pomocy wyłącznie bezsilikonowego zmywacza przemysłowego na bazie wyciągów z owoców cytrusowych. Bardziej uporczywe zabrudzenia można dodatkowo oczyścić dostępnymi na rynku środkami do usuwania smoły lub owadów.

Na czyszczonych podłożach nie należy stosować środków tworzących nanopowłoki lub warstwy ochronne wykorzystujące nanotechnologie. Należy postępować zgodnie z zaleceniami producenta danego środka.

Następnie należy oczyścić wszystkie przeznaczone do oklejenia powierzchnie przy pomocy środka ORACAL® Pre-wrap surface cleaner lub alkoholu izopropylowego. Nie stosować alkoholu spożywczego. Upewnić się, że dokładnie usunięto wszelkie pozostałości środków czyszczących.

Na koniec upewnić się czy wszystkie powierzchnie płaskie, krawędzie, przetłoczenia, zagłębienia i złącza karoserii są zupełnie suche. Dokładnie usunąć resztki wody, zwłaszcza spod gumowych uszczelek.

Aplikacja folii ORAFOL®

Folie należy naklejać w suchym otoczeniu.

Aplikacja na mokro możliwa jest przy wykonywaniu elementów dekoracyjnych (np. pasów w stylistyce rajdowej) na równych lub lekko łukowatych powierzchniach, ale wyłącznie w przypadku folii z klejami innymi niż kanalikowe (mikrostrukturalne)! Folie z warstwą kleju kanalikowego (RapidAir®) zasadniczo nie nadają się do aplikacji na mokro.

Potrzebne narzędzia

Podczas naklejania folii niezbędne są następujące narzędzia:

- Miękki wałek ręczny
- Przemysłowa opalarka z elektronicznym wyświetlaczem temperatury
- Rękawice termoodporne
- Termometr na podczerwień (pirometr)
- Nóż do cięcia folii, nóż do cięcia papieru lub skalpel
- Taśma transferowa

Warunki aplikacji

Aplikację folii ORAFOL® Caravan należy przeprowadzać wyłącznie w czystych, niezakurzonych, dobrze oświetlonych pomieszczeniach (wyposażonych w podnośnik lub rampę).

Upewnić się, że temperatura karoserii pojazdu przeznaczonego do oklejenia jest powyżej minimalnej wartości określonej w karcie danych technicznych wybranej folii ORAFOL® Caravan. Najlepsze rezultaty osiąga się przy temperaturze powierzchni w granicach od +21°C do +23°C. Temperaturę powierzchni karoserii najłatwiej mierzy się przy pomocy termometru na podczerwień.

Aplikacja próbna

Konieczne jest wykonanie aplikacji próbnej po oczyszczeniu powierzchni pojazdu, a przed aplikacją ostateczną. Po 24 godzinach od aplikacji próbnej należy sprawdzić siłę klejenia folii ORAFOL® Caravan. Jeżeli przyczepność folii ORAFOL® Caravan jest niezadowolająca i/lub jeżeli pod jej powierzchnią tworzą się pęcherze gazowe, należy powtórzyć proces wstępnego czyszczenia powierzchni.



Przyczepność folii ORAFOL® Caravan może być słabsza, jeżeli pojazd lub jego poszczególne elementy pokryto wcześniej środkami czyszczącymi tworzącymi nanopowłoki. W takim przypadku należy powtórzyć etap wstępnego czyszczenia, a następnie wykonać ponowną aplikację próbną.

Metody aplikacji

Aplikację należy rozpocząć od jednego z zewnętrznych górnych narożników, a następnie kontynuować po linii prostej w kierunku drugiej strony w następujący sposób:

Przy pomocy opalarki podgrzać folię przed wałkiem w celu uzyskania pożądanej plastyczności. Na tym etapie nie należy jeszcze naklejać folii na podłoże. Przegrzanie folii skutkować będzie uszkodzeniem folii. Z drugiej strony, jeżeli folia nie zostanie dostatecznie ogrzana, nie uzyska wystarczającej plastyczności.

Następnie należy użyć wałka ręcznego z odporną na działanie wysokiej temperatury końcówką, aby przykleić folię do podłoża, odpowiednio mocno ją dociskając (w celu aplikacji folii na podłożach wykończonych lakierem młotkowym nie zaleca się stosowania rakli). Proces oklejania powinien być powolny i równy. Najczęstszym błędem popełnianym podczas aplikacji jest zbyt szybkie rozwijanie folii.

W ten sposób należy rozwinąć folię aż do krawędzi. Następnie przesunąć wałek o ok. 5 cm w dół i powtórzyć powyższe kroki aż do całkowitego rozmieszczenia folii.

Istotne uwagi

- Powyższą metodę aplikacji można stosować w przypadku materiałów z gładką oraz strukturalną (RA) powłoką klejącą.
- W celu ustalenia dokładnej temperatury podłoża należy użyć termometru na podczerwień.
- Stosując opalarkę, należy stale przesunąć strumień gorącego powietrza - nie nazbyt blisko wałka. W przeciwnym razie może nastąpić uszkodzenie folii ORAFOL® lub wałka.
- Jak wynika z doświadczeń producenta, ewentualne niewielkie pęcherzyki powietrza (o średnicy poniżej 5 mm) zgromadzone pod powierzchnią naklejonej folii ORAFOL® znikną samoistnie w okresie od kilku dni do trzech tygodni, w zależności od temperatury otoczenia. Większe pęcherze należy zlikwidować poprzez delikatne nakłucie igłą lub ostrzem skalpela i usunięcie powietrza przy użyciu wałka. Nakłuwanie nie jest konieczne w przypadku materiałów z klejem strukturalnym, ponieważ powietrze zostanie odprowadzone przez kanaliki.
- Świeżo zadrukowane materiały do solwentowego druku cyfrowego należy rozłożyć do wyschnięcia na co najmniej 72 godziny, niezależnie od typu folii. Należy zapoznać się ze stosownymi informacjami w aktualnej wersji Wytycznych dotyczących obróbki materiałów do druku cyfrowego (na stronie: http://www.orafol.com/tl_files/content/downloads/applicationinstructions/de/Hinweise_Digitaldruckmaterialien.pdf).
Zalecane jest zabezpieczenie laminatem 290.
- Ograniczenia stosowania: Folie naklejone na pochylonych powierzchniach nie powinny być narażone na działanie śniegu. Powtarzające się topnienie i ponowne zamarzanie śniegu/łodu na brzegach folii z czasem będzie generować siły rozszerzające i kurczące, skutkujące nadmiernym naprężeniem warstwy klejącej.

Po zakończeniu aplikacji

Jak wynika z doświadczeń producenta, folia ORAFOL® Caravan zyskuje optymalną ostateczną przyczepność po upływie trzech dni. Przed upływem tego czasu nie należy myć pojazdu w automatycznej myjni samochodowej. Aby nie ograniczać trwałości folii ORAFOL® Caravan oraz aby uniknąć innych niepożądanych zjawisk związanych z regularnym czyszczeniem oklejonego pojazdu, należy myć go wyłącznie ręcznie lub w myjniach bezszczotkowych (dopuszczalne są materiały tekstylne), bez stosowania programu woskowania na gorąco. Co do zasady, firma ORAFOL® zaleca regularne ręczne mycie i konserwację pojazdów z wykorzystaniem specjalnych środków ORACAL® przeznaczonych do czyszczenia i konserwacji pojazdów oklejonych foliami ORAFOL® - produkty te są dostępne w zestawach przeznaczonych do folii z połyskiem lub matowych. Te łagodne a zarazem niezwykle skuteczne produkty czyszcząco-pielęgnujące opracowano z myślą o delikatnych powierzchniach różnych typów folii.

Ponadto ORAFOL® zaleca wstępne zaimpregnowanie powierzchni przy użyciu produktu ORACAL® Long-Lasting Seal - wchodzącego w skład zestawów środków czyszcząco-pielęgnujących do powierzchni matowych i z połyskiem - bezpośrednio po oklejeniu pojazdu lub przed pierwszym użyciem oklejonego pojazdu. W krótszych odstępach czasu wymagane będą czynności czyszcząco-konserwacyjne, stosowanie do długości i częstotliwości stosowania.

Jak wynika z doświadczeń producenta, mycie wysokociśnieniowe oraz stosowanie silnych środków chemicznych lub rozpuszczalników (np. acetonu, rozcieńczalników) zwykle powoduje uszkodzenia folii, a niekiedy również lakieru, skracając jednocześnie okres przyczepności folii - z tego powodu te metody czyszczenia są zdecydowanie odradzane. W razie wątpliwości zapraszamy do kontaktu z naszym Działem Obsługi Klienta.

Przy przekazaniu Klientowi pojazdu oklejonego foliami ORAFOL® Caravan należy zapoznać go z aktualnymi Zasadami użytkowania i konserwacji opublikowanymi przez ORAFOL®.
(http://www.orafol.com/tl_files/content/downloads/careinstructions/de/PNB_CarWrapping_de.pdf).

Usuwanie kolorowych folii ORAFOL®

Folie ORAFOL® Caravan posiadają wysokiej jakości kleje charakteryzujące się silną przyczepnością po związaniu z podłożem. Nie można wykluczyć, że po usunięciu folii na podłożu pozostaną resztki kleju. Jednak tego typu pozostałości można łatwo usunąć przy pomocy bezsilikonowego zmywacza przemysłowego na bazie wyciągów z owoców cytrusowych.

Po aplikacji folie ORAFOL® Caravan są trudne do usunięcia z powierzchni. Podczas pracy należy utrzymywać stałą temperaturę otoczenia i podłoża.

ORAFOL nie gwarantuje skuteczności procesu usuwania folii.

Informacje dotyczące gwarancji

W przypadku postępowania niezgodnego z Wytycznymi dotyczącymi obróbki oraz zasadami użytkowania i konserwacji wyłącza się wszelką odpowiedzialność z tytułu gwarancji i rękojmi.

Na trwałość aplikowanych na pojazdy folii ORAFOL® Caravan zasadniczy wpływ ma postępowanie ściśle według Wytycznych dotyczących obróbki oraz zasad użytkowania i konserwacji. Obróbkę (tj. naklejanie i usuwanie) folii ORAFOL® mogą przeprowadzać wyłącznie odpowiednio przeszkoleni specjaliści (tj. posiadający odpowiednie umiejętności i doświadczenie technicy lub specjaliści ds. materiałów reklamowych).



Odpowiednio przeszkoleni specjaliści są odpowiedzialni za jakość aplikacji, natomiast odpowiedzialność za przestrzeganie Wytycznych dotyczących obróbki oraz zasad użytkowania i konserwacji spoczywa na właścicielu pojazdu. Informacje przedstawione w niniejszym dokumencie oparte są wyłącznie na aktualnej wiedzy i doświadczeniu producenta. Nie stanowią one gwarancji określonych właściwości ani też gwarancji jakości lub trwałości folii ORAFOL® Caravan.

ORAFOL zawiera umowy gwarancyjne dotyczące poszczególnych projektów ze zweryfikowanymi, odpowiednio wykwalifikowanymi technikami i agencjami reklamowymi.

Powiązane dokumenty:

Wytyczne dotyczące obróbki i aplikacji folii na pojazdach

http://www.orafol.com/tl_files/content/downloads/applicationinstructions/en/Information_CarWrapping.pdf

Zasad użytkowania i konserwacji folii naklejonych na pojazdach

http://www.orafol.com/tl_files/content/downloads/careinstructions/en/PNB_CarWrapping_en.pdf

Instrukcje dotyczące aplikacji materiałów ploterowych ORAFOL®

http://www.orafol.com/tl_files/content/downloads/applicationinstructions/en/Information_PlotterMaterials.pdf

Instrukcje dotyczące aplikacji materiałów do druku cyfrowego ORAFOL®

http://www.orafol.com/tl_files/content/downloads/applicationinstructions/en/Information_DigitalPrintingMaterials.pdf

Oranienburg, 12 grudnia 2016 r.
ORAFOL Europe GmbH
Orafolstraße 2, D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 864 0
Fax: +49 (0) 3301 864 100
graphic.products@orafol.de

