ORAGUARD® 290F

Laminating Film

Krótki opis

Przezroczysta wylewana folia ochronna PVC klasy premium z błyszczącą powierzchnią i najwyższą ochroną UV.

Materiał licowy

Folia PVC wylewana, folia wylewana, 0,05 mm

Podkład

Folia PET, jednostronnie silikonowana, 0,036 mm

Klej

Poliakrylan rozpuszczalnikowy, permanentny, przezroczysty, 0,028 mm

Właściwości techniczne

ODPORNOŚĆ

Trwałość	przy pionowej ekspozycji na zewnątrz, normalny klimat Europy Środkowej 8 lat	
Okres przechowywania	2 lata	w oryg. opakowaniu, w temp. 20 °C i wilg. względnej 50%
Odporność na rozpuszczalniki i chemikalia	Woda, słabe kwasy, sole i zasady, alkohol izopropylowy, roztwór myjący (0,5 % domowego środka czyszczącego)	W temperaturze pokojowej
Maksymalne kurczenie	Maks. kurczenie wzdłużne 0,1 mm Maks. kurczenie poprzeczne 0,1 mm	| FINAT TM 14 FINAT TM 14, naklejona na stal, brak mierzalnego kurczenia w kierunku poprzecznym
Wydłużenie przy zerwaniu	Minimalne wydłużenie wzdłużne 120 % Minimalne wydłużenie poprzeczne 120 %	DIN EN ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie	Min. wytrzymałość wzdłużna 19 N/mm^2 Min. wytrzymałość poprzeczna 19 N/mm^2	DIN EN ISO 527
Odporność na wodę morską	bez zmian	po 100 h/35°C | naklejona na aluminium, DIN EN ISO 9227

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAGUARD® 290F

Laminating Film

Odporność temperaturowa	Minimalna temperatura -40 °C Maksymalna temperatura 80 °C	Krótkotrwała ekspozycja do 80 °C |

WŁAŚCIWOŚCI KLEJU

Siła klejenia	12 N/25 mm	po 24 h, stal nierdzewna | FINAT TM 1, wartość średnia

OBRÓBKA

Temperatura aplikacji	Minimalna temperatura 10 °C	

UWAGI DOTYCZĄCE PRODUKTU

Powierzchnie, na które będzie nakładany materiał, muszą być dokładnie oczyszczone i wolne od kurzu, tłuszczu oraz wszelkich innych zanieczyszczeń, które mogłyby wpłynąć na przyczepność materiału. Świeżo lakierowane lub malowane powierzchnie należy pozostawić do wyschnięcia na co najmniej trzy tygodnie, aż do całkowitego utwardzenia. Przed aplikacją materiału użytkownik powinien sprawdzić kompatybilność wybranych lakierów i farb. Zalecamy aplikację folii na mokro.

WAŻNE INFORMACJE

Wszystkie produkty ORAGUARD® podlegają starannej kontroli jakości w całym procesie produkcji. Gwarantuje się, że produkty są dostarczane w jakości handlowej i wolne od wad produkcyjnych. Identyfikowalność naszych wyrobów zgodnie z ISO 9001 zapewnia numer rolki. Informacje publikowane na temat produktów ORAGUARD® opierają się na wynikach badań, które firma uznaje za wiarygodne, jednak nie stanowią one gwarancji. Ze względu na szeroki zakres zastosowań produktów ORAGUARD® oraz ciągły rozwój nowych aplikacji obowiązkiem nabywcy jest staranna ocena przydatności i właściwości produktu do zamierzonego zastosowania. Ponadto należy przestrzegać instrukcji obróbki wydanych przez ORAFOL. Nabywca ponosi wszelkie ryzyko wynikające ze stosowania tych produktów. Wszystkie informacje mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.

Niniejszy dokument stanowi tłumaczenie na język polski materiału źródłowego udostępnionego przez producenta na jego oficjalnej stronie internetowej (www.orafol.com). Treść dokumentu została przetłumaczona z wykorzystaniem narzędzi sztucznej inteligencji (AI), bez merytorycznej ingerencji w treść dokumentacji źródłowej.

W przypadku rozbieżności lub wątpliwości interpretacyjnych dokumentem nadrzędnym pozostaje oryginalna dokumentacja producenta w języku źródłowym.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Niemcy

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com